



LE INCARTONATRICI

Il packaging secondario in cartone realizzato tramite incartonatrici wrap-around o pick and place



305 M di fatturato



1360 dipendenti
(67% Italia, 33% Row)



17 Sedi nel mondo



+ 100 Centri
Supporto post vendita
nel mondo



+ 26.000
Macchine automatiche
vendute



2 impianti produttivi
Ocme (Italia e Cina)

7 Impianti produttivi
Robopac (5 in Italia,
1 USA, 1 Brasile)

ocme
Moving Ideas

Fondata nel 1954, OCME è conosciuta in tutto il mondo come uno dei leader più affidabili ed innovativi nel settore delle macchine e soluzioni automatizzate per l'imballaggio, con sede a Parma in Italia, è operante a livello mondiale. Fornisce da 64 anni ai propri clienti soluzioni per il confezionamento di beni di consumo di alta qualità, basate su una ricerca di innovazione continua.

Le soluzioni OCME sono progettate e realizzate nella packaging valley, terra delle macchine per imballaggio italiane così come il nostro rosso, simbolo del successo dell'industria italiana nel mondo. Dopo mezzo secolo di esistenza, abbiamo tracciato la nostra linea rossa per delineare un viaggio ininterrotto verso il nostro unico obiettivo: l'eccellenza.

ROBOPAC
Innovation driven by values

ROBOPAC, fondata nel 1982, è leader mondiale nella tecnologia dell'avvolgimento con film estensibile, con una produzione di oltre 9.000 macchine/anno che, per l'80%, vengono esportate nei principali mercati internazionali.

Sono sei le tecnologie sviluppate dall'azienda: robot, tavole e bracci rotanti per la stabilizzazione di carichi palettizzati mediante film estensibile (core business), avvolgitori orizzontali con film estensibile per prodotti di forma allungata, macchine per l'applicazione di film termoretraibile e nastratrici. Grazie ad una capillare rete distributiva e ai centri di assistenza tecnica e servizio ricambi presenti presso le filiali estere, Robopac assicura un servizio post-vendita tempestivo e risolutivo a livello mondiale.

LE NOSTRE SOLUZIONI

DEPALETTIZZATORI



Antares
Depalettizzatori
per casse



Dorado
Depalettizzatore
per contenitori sfusi



Pegasus D
Depalettizzatori
robotizzati



Starline
Depalettizzatori per
contenitori sfusi e casse



RIEMPITRICI PER LIQUIDI VISCOSI



Libra R
Riempitrice rotativa
ponderale



Libra LT
Riempitrice lineare
ponderale



Virgo
Riempitrice rotativa
per olio alimentare



CONFEZIONATRICI



Altair
Incartonatrice wraparound



Vega
Termofardellatrice



Gemini
Soluzione combinata



Scorpius
Incartonatrice Pick & Place



PALETTIZZATORI



Perseus
Palettizzatore
tradizionale
con ingresso a 90°



Orion
Palettizzatore
tradizionale in linea



Pegasus
Robot Palettizzatore



Dynamic
palettizzatore
tradizionale a 90°



Ares
palettizzatore
mono-colonna



FASCIATRICI



Helix
Gamma di fasciatrici
a braccio rotante



Genesis
Gamma di fasciatrici
ad anello rotante



Rotoplat
Gamma di fasciatrici
a tavola rotante



INTRALOGISTICA



Auriga PS
Powered Stacker



Auriga CT
Counterbalanced Truck



Auriga Z
Stabilizer



Auriga C
Conveyor



Auriga 14RT-H
Veicolo con
forche retrattili



IL CONFEZIONAMENTO IN CARTONE

Il primo modello di confezionatrice OCME risale al 1964 quando venne installato con anni di anticipo rispetto a soluzioni equivalenti. Da allora OCME ha iniziato un percorso di studio, di sviluppo e di miglioramento continuo.

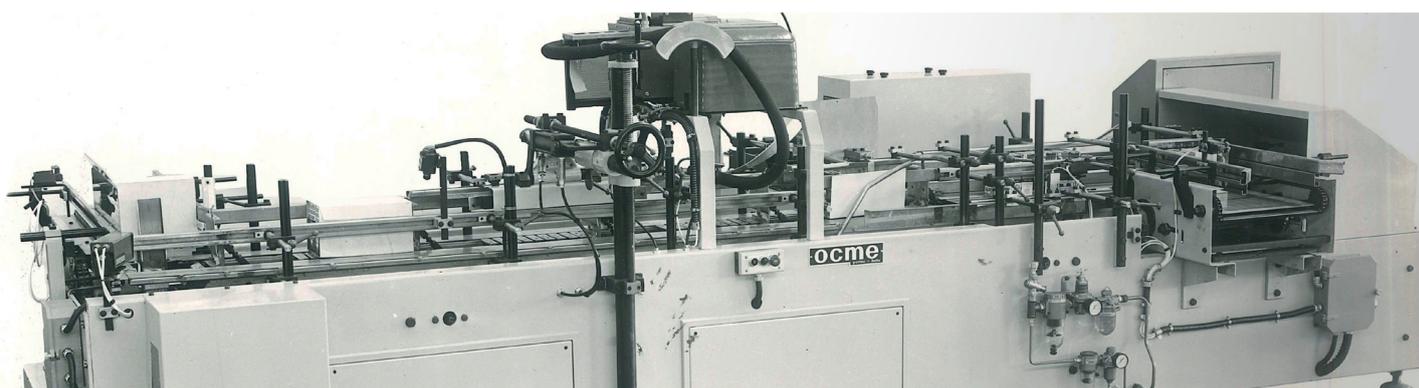
OCME offre due tipologie di tecnologie nell'ambito dell'incartonamento: il sistema wrap-around e il cartone americano. Il cartone americano è un contenitore che viene formato per conto proprio all'interno del quale viene depositato il prodotto; il sistema wrap-around, invece, forma il cartone attorno al prodotto sigillandolo automaticamente.

Il tipo di contenitore è simile, il materiale è in molti casi lo stesso, ma ci sono significative differenze che devono essere attentamente valutate prima di scegliere una tecnologia piuttosto dell'altra.

Il cartone americano richiede l'utilizzo di tre macchine: la prima forma il cartone, la seconda inserisce il prodotto all'interno dello stesso e l'ultima lo chiude.

Il sistema wrap-around al contrario impiega una sola macchina, l'incartonatrice appunto, che, partendo dal fustellato, cioè dal cartone steso, avvolge i prodotti e con un getto di colla sigilla l'imballo. Grazie a questo sistema una singola macchina può arrivare alla velocità di produzione di 100 cartoni al minuto, ben oltre le potenzialità della tecnologia per cartone americano a parità di spazi occupati a terra, di attrezzature installate e complessità della linea.

/ 1964



/ OGGI

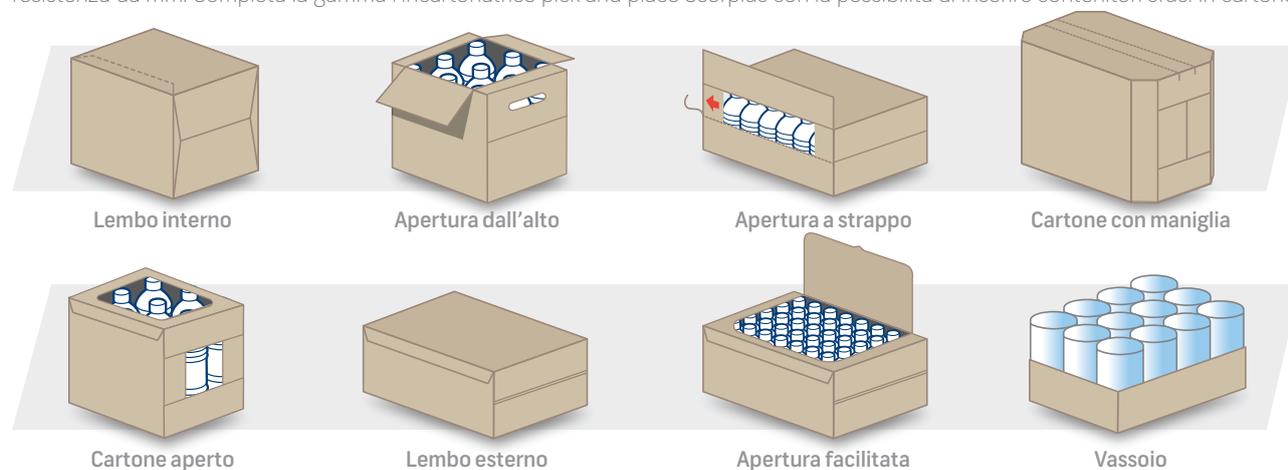


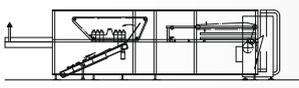
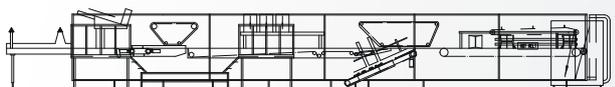
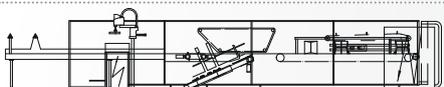
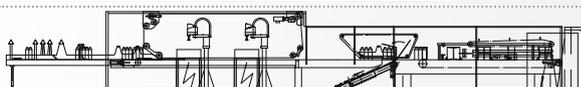
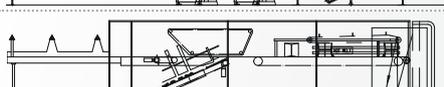
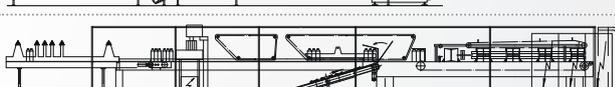
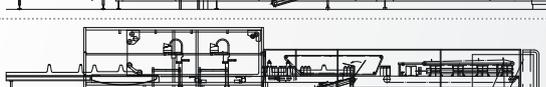
IL CONFEZIONAMENTO SECONDARIO DI ALTA QUALITÀ

Le incartonatrici OCME sono in grado di confezionare numerosi tipi di contenitori (in plastica, in vetro, di forma tonda, quadrata, ovale, triangolare, ecc.).

PRODOTTI TRATTATI 

I progettisti hanno riservato un'attenzione particolare al trattamento dei contenitori per evitare rotture o danneggiamenti delle etichette e garantire così il massimo livello qualitativo del prodotto trattato. Grazie alla sua flessibilità il sistema Altair offre la possibilità di realizzare confezioni innovative e diversificate. Altair è in grado di confezionare cartoni ad apertura facilitata, vassoi e tanti tipi di confezioni speciali e funzionali. La grande varietà di supporti utilizzabili varia dal cartone micro-ondulato fino a cartoni ad alta resistenza da mm. Completa la gamma l'incartonatrice pick and place Scorpius con la possibilità di inserire contenitori sfusi in cartone.



LA GAMMA ALTAIR		Velocità Cartoni/min.	Dimensioni mm (lxh)
ALTAIR X 30		30	8280x2200
ALTAIR A 40		40	11042x2200
ALTAIR A 50		50	
ALTAIR A 60		60	
ALTAIR A 40 P 1R		40 (40A)	11227x2250
ALTAIR A 50 P 1R		50 (40A)	
ALTAIR A 60 P 1R		60 (40A)	
ALTAIR A 50 P 2R		50 (50A)	13150x2250
ALTAIR A 60 P 2R		60 (60A)	
ALTAIR N 40		40	17850x2250
ALTAIR N 50		50	
ALTAIR N 60		60	
ALTAIR A 70 P 1R		70 (40A)	17850x2250
ALTAIR A 80 P 1R		80 (40A)	
ALTAIR A 70 P 2R		70 (70A)	17850x2250
ALTAIR A 80 P 2R		80 (80A)	
ALTAIR N 70		70	17850x2250
ALTAIR N 80		80	
ALTAIR N 100		100	

ALTAIR, WRAPAROUND CARTONING

L'ingresso dei contenitori

È fondamentale che l'ingresso sia conformato in modo tale da evitare qualsiasi blocco dei contenitori e che il cambio formato possa avvenire senza la necessità di eseguire ulteriori regolazioni. Altair è dotata di guide sagomate disegnate appositamente per ogni forma di contenitore e per ogni pattern di confezionamento. Sistemi di regolazione del flusso permettono di evitare arresti e ripartenze brusche mentre di un sistema rompi-ponte agisce quando viene rilevato un blocco per mantenere continuità nel flusso di contenitori in ingresso macchina.

Selezione dei prodotti

Lo scopo è di selezionare il numero dei contenitori secondo la necessità con l'obiettivo di evitare cadute e danneggiamenti, riducendo al tempo stesso le operazioni necessarie nei cambi di configurazione. La separazione delle bottiglie (o dei contenitori) nei sistemi Altair avviene tramite due servomotori controllati dal PLC. Il cambio formato si limita alla sostituzione delle 4 barre dei pioli solo quando varia la sezione del contenitore.

Magazzino fustellati

Il magazzino standard dei cartoni fustellati sulle macchine Altair ha una capacità di circa 600 pezzi; è posizionato ad un'altezza tale da evitare agli operatori posizioni disagiati o sforzi. Inoltre, è estensibile in due diverse configurazioni: una semplice prolunga – che permette manualmente di caricare fino a 800 cartoni aggiuntivi – o con un magazzino basculante. Grazie a quest'ultimo l'Altair può integrare un sistema robotizzato di prelievo fustellati direttamente dalla palette proveniente dalla cartiera che garantisce un'elevata autonomia – dipendente dalla specifica configurazione del layout e soprattutto esonera l'operatore dal logorante sollevamento manuale di quintali di carta al giorno.

Sfogliatore cartoni

Lo sfogliatore è il gruppo preposto alla selezione del fustellato. Lo sfogliatore dell'Altair ha un controllo continuo della posizione del fustellato che, grazie ad una fotocellula, consente un perfetto sincronismo con il sistema di introduzione. Questo sistema è dotato di cinghie di alimentazione e trafilie di sfogliatura che permettono un'elevata affidabilità nel tempo anche ad alti volumi produttivi. Un sistema di spazzole attivato periodicamente provvede alla pulizia automatica delle cinghie di sfogliatura da polvere e inchiostro rilasciato dalla stampa dei fustellati.

Accoppiamento contenitori-fustellato

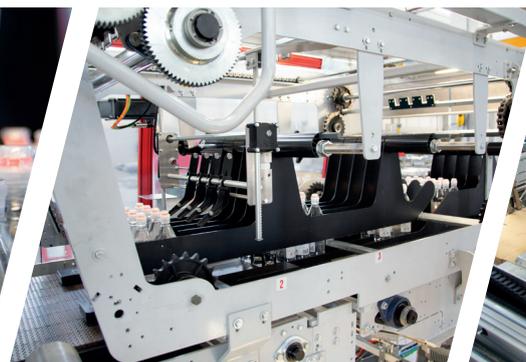
La posizione del fustellato e dei contenitori è controllata elettronicamente così da garantire che avanzino esattamente alla stessa velocità. I parametri per le diverse configurazioni sono impostati automaticamente dal programma e il meccanismo di avvolgimento è tale da sostenere i contenitori primari su tutti e quattro i lati.

Chiusura e incollaggio

Altair utilizza sistemi meccanici in movimento per la chiusura dei lembi laterali e del lembo superiore. Ciò permette di esercitare una pressione attiva sui lembi stessi che rende più affidabile l'operazione di chiusura. Gli ugelli della colla sono posizionati perpendicolarmente rispetto al punto di impatto del getto. Le guide di pressatura laterali sono divise in sezioni e realizzate in materiali a basso coefficiente di attrito; sono montate su molle per attuare una pressione positiva continua e omogenea sui lembi durante il passaggio nel gruppo di pressatura. Al variare dell'altezza del cartone le guide di pressatura si adattano per lavorare sempre nella posizione ottimale. Per garantire maggiore efficienza ed autonomia è disponibile un sistema di alimentazione in automatico del fusore della colla che, al raggiungimento del minimo livello del serbatoio, alimenta i granuli di colla automaticamente.



L'ingresso dei contenitori



Selezione dei prodotti



Magazzino fustellati



Sfogliatore cartoni

Sfogliatore



Il cambio formato

Il cambio formato è stato sottoposto ad una attenta razionalizzazione cercando di adottare le soluzioni che offrirono il miglior risultato complessivo con una procedura guidata passo a passo che può essere eseguita da una sola persona con pezzi facilmente identificabili con un sistema di

codici/colori. Una volta effettuato il cambio automatico Altair può ripartire in piena produzione senza interventi di fine-tuning da effettuare in corso perché è impossibile sbagliare regolazione o male interpretare le indicazioni.



Accoppiamento contenitori-fustellato



Chiusura e incollaggio

LA GESTIONE DEL CARTONE

La soluzione OCME prevede che l'alimentazione dei fustellati sia sempre con il lato corto frontemarcia; mentre il cartone chiuso avanza in macchina preferibilmente con il lato lungo frontemarcia ma, in alcuni casi, anche con il lato corto frontemarcia.

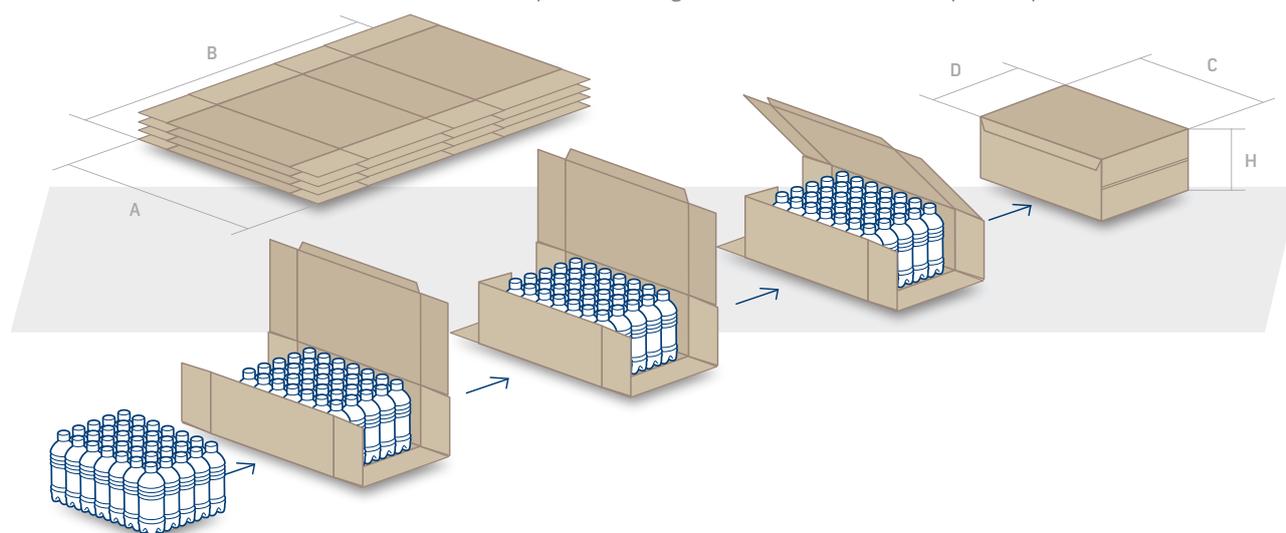
La scelta di OCME consente la chiusura ottimale dei lembi laterali con un getto di colla proveniente da una posizione favorevole delle pistole. Inoltre, al variare delle dimensioni del cartone, le guide delle presse laterali vengono regolate per lavorare sempre nel punto ottimale garantendo un'ottima pressatura. Ciò consente di ottenere una maggiore superficie di colla che, per effetto della pressione, si espande in modo uniforme e conferisce maggiore resistenza alla chiusura del cartone.

Il posizionamento vantaggioso delle pistole rispetto al senso di avanzamento del cartone consente di utilizzare una quantità di

colla inferiore rispetto ai competitors che ha anche importanti implicazioni sui costi di esercizio.

L'incartonnamento con lato lungo frontemarcia e la particolare pressatura del sistema OCME, permettono inoltre di avere un maggiore compattezza del cartone.

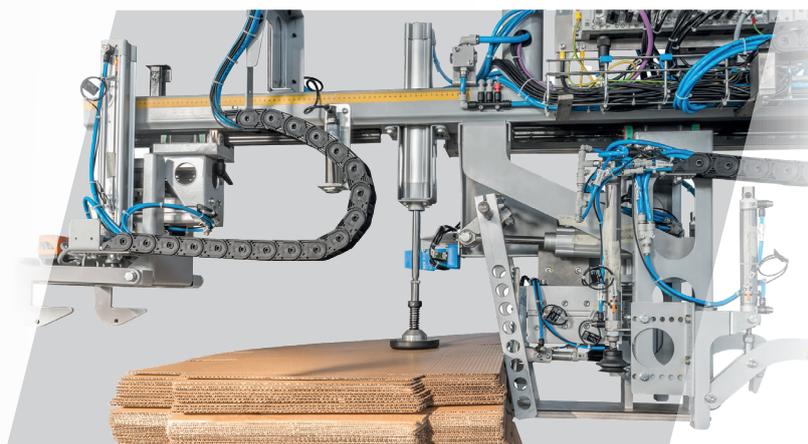
L'aspetto più rilevante nella comparazione è comunque la qualità dell'incartonnamento. Nella tecnologia "lato lungo fronte-marcia" la piegatura del fustellato avviene con dispositivi motorizzati e non semplicemente attraverso guide fisse. In questo modo il cartone è forzato contro il prodotto garantendo una confezione più compatta.



LA SOLUZIONE COMBINATA PER IL CONFENZIONAMENTO SECONDARIO: GEMINI

La gamma di termofardellatrici comprende le famiglie Vega HT e le macchine combinate Gemini HT in cui una termofardellatrice lavora in linea con una incartnatrice wrap around Altair, combinando le funzionalità di entrambe le macchine, con l'obiettivo di ottenere un sistema di imballaggio flessibile che possa fornire diverse configurazioni di pacchi sulla stessa linea di confezionamento.

GLI ACCESSORI



Alimentazione automatica fustellati

Controllo peso cartoni

Vengono adottati sia per soddisfare esigenze di natura metrico-legale che per il controllo del contenuto di casse, cartoni o fardelli a valle di confezionatrici automatiche, in alternativa a sistemi d'ispezione. Si compongono da un trasportatore a nastro motorizzato gravante sulla cella di rilevazione del peso per mezzo di una struttura articolata che, oltre a scomporre vettorialmente le sollecitazioni impresse al trasportatore, ne preserva l'integrità anche a seguito di violenti urti laterali.

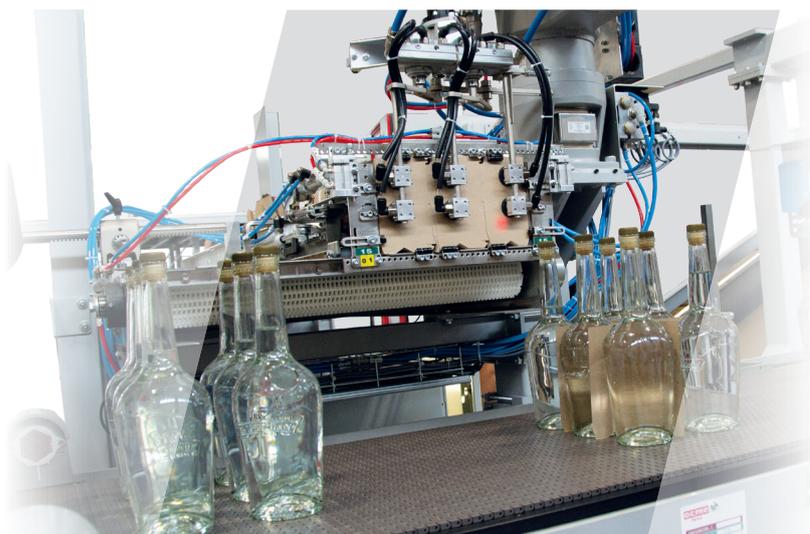
Alimentazione automatica fustellati

La capacità del magazzino fustellati è estensibile tramite un sistema robotizzato di prelievo fustellati direttamente dal pallet. Il pallet proveniente dalla cartiera deve solamente essere posizionato sul trasporto dal carrellista che provvede a togliere la reggia di fasciatura, dopo di che la macchina funziona in modo completamente automatico per lungo tempo. L'operatore è così esonerato dal sollevamento manuale di pile di fustellati

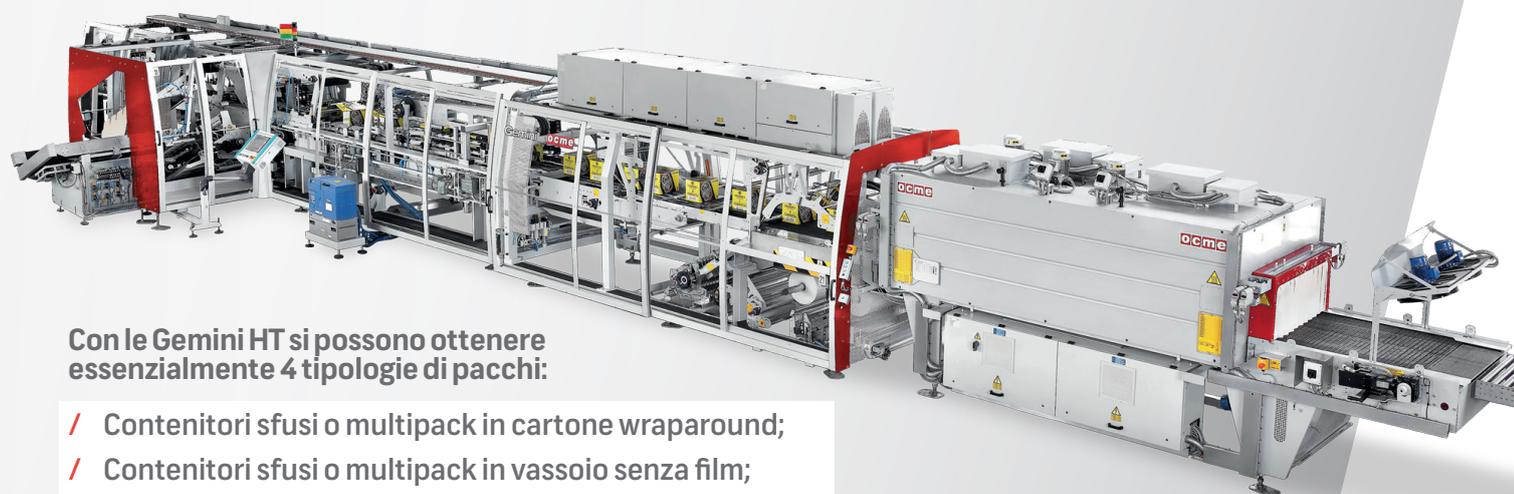
Alveari

In alcuni casi è necessario fornire al prodotto un'ulteriore protezione contro gli urti e lo sfregamento interno utilizzando alveari in cartone che vengono inseriti durante il ciclo di funzionamento della macchina. Altair può integrare due differenti tecnologie in funzione del tipo di protezione richiesta: può inserire alveari tradizionali oppure preformati:

- I primi, realizzati tipicamente in cartone ondulato, forniscono un'elevata resistenza agli urti e sono indicati per produzioni destinate a percorrere lunghi tragitti. L'inserimento degli alveari tradizionali avviene grazie a diversi magazzini alimentatori opportunamente disposti lungo il percorso di confezionamento.
- Gli alveari preformati utilizzano un cartone pressato preassemblato che ha la funzione di proteggere i contenitori e le relative etichette dall'abrasione. Il sistema di inserimento degli alveari preformati si compone di un magazzino laterale facilmente accessibile per caricamento e di un robot S.C.A.R.A. che si occupa di prelevare l'alveare, aprirlo e depositarlo tra i contenitori durante il loro passaggio.



Alveari



Con le Gemini HT si possono ottenere essenzialmente 4 tipologie di pacchi:

- / Contenitori sfusi o multipack in cartone wraparound;
- / Contenitori sfusi o multipack in vassoio senza film;
- / Contenitori sfusi o multipack in vassoio con film;
- / Multipack (in fardello o cartoncino) in pacchi solo film.

SCORPIUS PICK AND PLACE DI OCME

Scorpius è la nuova soluzione OCME per l'incartonamento.

Sono macchine molto versatili basate su robot cartesiani a 3 assi con velocità fino a 40 cartoni/minuto e versioni da 1 a 6 teste di presa adattabili a qualsiasi forma e tipo di contenitore. Sono generalmente accoppiate con formatrice cartoni (stand-alone o in monoblocco) per la formatura e la chiusura del fondo del cartone americano con nastro adesivo o colla. Il cambio formato è facilitato e ove possibile senza utilizzo di utensili. La chiusura del cartone (a colla o a nastro adesivo) avviene con apposita chiuditrice cartoni posta all'uscita della macchina.

L'ingresso e selezione dei contenitori

I contenitori arrivano orientati alla macchina mediante un trasporto monofilare e vengono dosati tramite due nastri gommati. Entrano quindi nell'unità staker che forma la fila di contenitori da esser prelevata dalle teste di presa nella sua interezza.

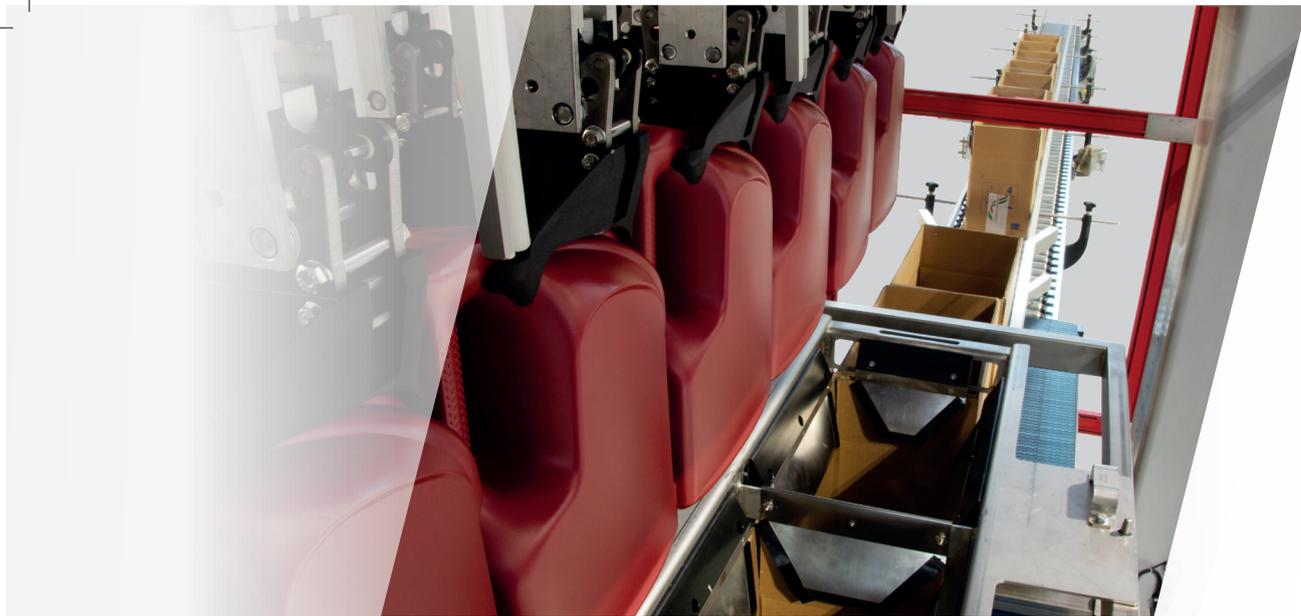
Unità di picking

I contenitori vengono prelevati dallo staker mediante delle pinze ad attuazione pneumatica fissate alle teste di presa, quest'ultime movimentate da un manipolatore a 3 assi cartesiani. Ogni testa è in grado di afferrare tutti i contenitori che devono esser alloggiati all'interno del singolo cartone e le pinze, progettate attorno alla geometria della parte superiore del contenitore, sono poi prodotte mediante stampa 3D per calzare alla perfezione.

Cambio Formato

Il cambio formato è stato studiato in modo da evitare l'utilizzo di qualsiasi attrezzo. La parte più critica, ovvero la sostituzione delle teste di presa, è stata sviluppata in modo da poter rimuovere le teste stesse senza alcun attrezzo ed alcuno sforzo da parte dell'operatore. Le teste di presa vengono rimosse dal manipolatore cartesiano con l'ausilio di un apposito carrello porta-attrezzature che ne sostiene sempre il peso e ne fissa la posizione. Le teste così smontate possono facilmente essere movimentate.





TECHLAB™

Innovazione e avanguardia sono tra le principali parole d'ordine che accomunano Robopac e Ocme. Ne è un'esemplare dimostrazione il TechLab™, il sistema di laboratori di ricerca più avanzato del settore dedicato allo sviluppo continuo di prodotto e di processo.

L'obiettivo principale dei laboratori TechLab™ è quello di permettere di testare tutte le soluzioni del Gruppo e di offrire ai clienti la possibilità di verificare scientificamente l'efficacia dei sistemi di imballo dei carichi palettizzati.

Grazie alla capacità di stabilizzare e assicurare il carico palettizzato, TechLab™ garantisce che il prodotto arrivi a destinazione perfettamente integro. Inoltre, il minore utilizzo di materiali da imballo riduce i costi e contribuisce al minor impatto ambientale.

Sono dunque il consolidato know-how, l'aggiornamento continuo e l'evoluzione tecnologica, nonché l'assistenza garantita su base mondiale a fare di Robopac e OCME un punto di riferimento internazionale per quanto riguarda la progettazione e realizzazione di macchine per il packaging.



LIS - LINE INFORMATION SYSTEM

Si tratta di un supervisore di linea personalizzabile in base alle caratteristiche della linea ed alle esigenze dei clienti. È stato sviluppato su piattaforma ZenOn (COPA-DATA) e funziona su un server dedicato, basato su Windows10.

Esso può essere installato in ufficio o direttamente nell'area produttiva, in modo da poter monitorare tutte le macchine di una o più linee di produzione.

Il supervisore è stato progettato per comunicare con tutte le macchine della linea utilizzando i più comuni protocolli su base ethernet (PVI, ethernetIP, ecc.). Inoltre, i dati acquisiti sono formattati secondo lo standard internazionale OMAC - PackML, e sono tutti facilmente accessibili grazie ad un'interfaccia operatore semplice ed intuitiva.

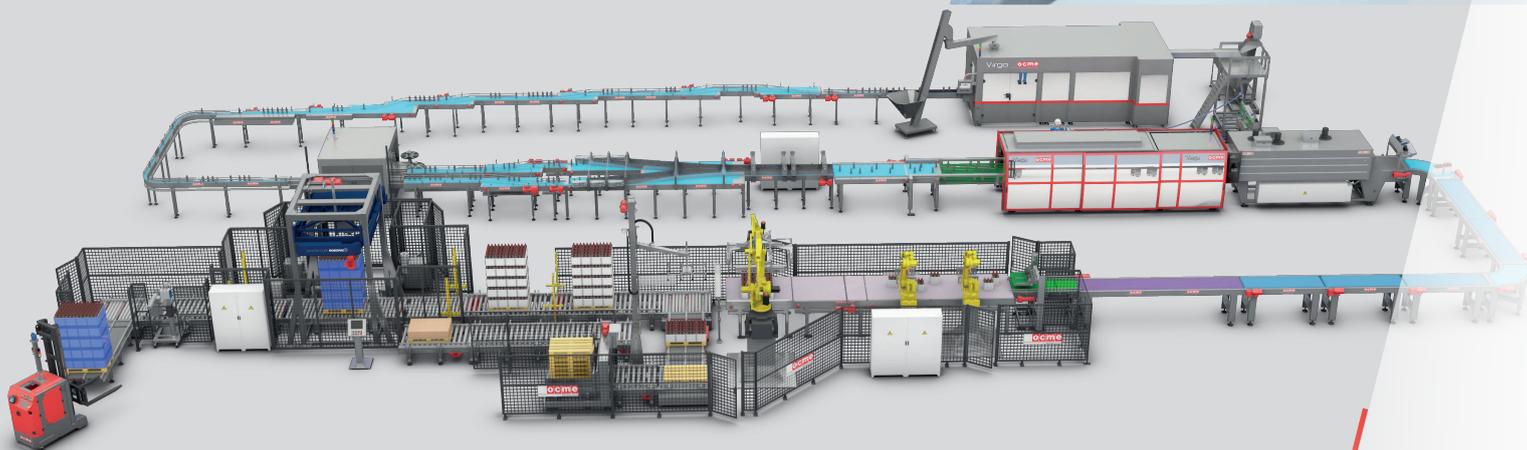
Tra le innumerevoli funzionalità che il LIS mette a disposizione, di seguito ne elenchiamo le principali:

- / **Visualizzare lo stato operativo dell'intera linea**
- / **Controllare lo stato della produzione**
- / **Gestire I turni di produzione**
- / **Gestire l'autenticazione utenti**

E per ogni macchina il sistema riporta sia in forma storica, sia in tempo reale:

- / **lo stato operativo (stato OMAC, velocità, arresti, ecc.)**
- / **I dati di performances e di produzione**
- / **Gli eventi di allarme**
- / **Report di produzione**

PackML
an **OMAC** standard



ASSISTENZA CLIENTI

24/7

Con le soluzioni di servizi di OCME, si investe in prestazioni a lungo termine. Offriamo un'ampia gamma di servizi focalizzati sul cliente, basati sull'assistenza e il supporto post-vendita della macchina.

Forniamo diversi servizi, come il supporto tecnico locale o remoto grazie all'utilizzo delle più moderne tecnologie, fornitura di parti di ricambio, installazione di aggiornamenti, contratti di manutenzione ed altro. Il tutto è concepito con lo scopo di soddisfare i bisogni dei nostri clienti e costruire una relazione duratura, fondata sulla fiducia reciproca e sulla collaborazione. Reattività, proattività e prossimità sono alcuni dei valori in cui crediamo, alcuni dei principi che seguiamo per compiere al meglio la nostra missione e per raggiungere i nostri obiettivi.



SUPPORTO SUL CAMPO

OCME è presente con una rete di tecnici dislocati capillarmente in tutto il mondo, facendo in modo che le vostre macchine continuino a funzionare, e la produzione sia realizzata in maniera ottimale. Il supporto sul campo comprende diverse attività, come visite diagnostiche e rapporti, manutenzione programmata, revisioni, installazione di aggiornamenti ed interventi in emergenza finalizzati alla soluzione di problemi. Con l'analisi diretta della macchina, il tecnico OCME potrà anche consigliare gli upgrade e i servizi più appropriati per il vostro impianto. Appena riceviamo una richiesta da un cliente, selezioniamo il tecnico più adeguato, tenendo in considerazione la famiglia macchina e l'attività da svolgere sul posto.



SOLUZIONI INFORMATICHE EVOLUTE

Abbiamo ideato una serie di sistemi e servizi tecnologicamente avanzati a vostra disposizione, che prevedono la collaborazione tra clienti e tecnici OCME.

Tramite il nostro servizio 24/7 e grazie all'ausilio di dispositivi indossabili (dispositivi indossabili per supporto visivo remoto) avrete la possibilità di connettervi direttamente con i nostri tecnici esperti, disponibili 24 ore al giorno, 7 giorni su 7, in caso si presentino problemi durante la produzione (servizio a pagamento).





FORMAZIONE

OCME offre programmi di consulenza che mirano al trasferimento e alla condivisione della nostra esperienza e della nostra preparazione tecnica.

In questo modo potrete trarre il massimo dalla vostra macchina, realizzare una produzione in modo sicuro ed ottimizzare le performance della macchina a lungo termine. Ogni programma di training può essere personalizzato secondo le vostre esigenze. Il corso si pone come obiettivo di formare il vostro personale sulle modalità di intervento per garantire un funzionamento della macchina con ottimi standard qualitativi, tenendo conto dell'efficienza di produzione e del basilare rispetto delle procedure di prevenzione e sicurezza. Questa fase di coaching aiuta a mantenere alto il livello di efficienza e di produttività della vostra macchina. Questi programmi permetteranno al vostro staff di risolvere problemi in maniera autonoma, di migliorare i risultati e di raggiungere il successo che la vostra azienda si aspetta.

Una delle nostre nuove soluzioni IT è l'app "MyOCME". Questa nuova app ti consentirà di beneficiare dei servizi OCME in a modo veloce e rivoluzionario semplicemente usando uno smartphone. L'app ti consentirà di aprire Emergency Tickets relativi a macchine coperte dal contratto per mezzo di un canale interattivo che migliorerà ulteriormente la comunicazione con i nostri tecnici e con il servizio di assistenza remota. "My OCME" ci consente non solo di digitalizzare alcune procedure esistenti, ma anche per includere alcune nuove funzionalità, come ad esempio: indirizzare e migliorare le informazioni sui servizi OCME verso i nostri clienti, velocizzare le richieste di supporto tecnico nel caso di problemi sui nostri impianti, fornire qualsiasi informazioni utili sui servizi inclusi nel "Contratto di servizio" (SLA, elenco di macchine, gestione emergency tickets, ecc.).



UPGRADES E PARTI DI RICAMBIO

In qualità di costruttore di macchine originali, sappiamo esattamente ciò che la vostra linea di produzione ha bisogno per dare risultati ottimali e costanti. I nostri tecnici specializzati analizzano e testano ogni parte prima della consegna in tempo. Una volta ricevuta la richiesta dal cliente, si apre uno studio di fattibilità sulla macchina coinvolta. L'ufficio tecnico sviluppa la richiesta e propone la miglior soluzione, impiegando materiali e tecnologie all'avanguardia.



CONTRATTO DI MANUTENZIONE

Il contratto di manutenzione è un'altra grande leva per la vostra serenità! Affidatevi alla nostra esperienza per anticipare qualsiasi eventuale problema, ma anche sulla nostra reattività per una massima assistenza. I servizi offerti sono concepiti secondo una strategia volta a dare un valore aggiunto alle macchine ed agli impianti dei nostri Clienti nel corso degli anni (TCO), a mantenere una relazione di fiducia e collaborazione con il Cliente, a prevenire le cause di malfunzionamento ed a risolvere tempestivamente le criticità che dovessero presentarsi. I contratti di manutenzione sono proposti al Cliente in struttura modulare e flessibile in modo da comporre un'offerta efficace ed in grado di soddisfare le esigenze specifiche del Cliente.





HQ

OCME

43122 Parma
Via Del Popolo 20/A
e-mail info@ocme.com
Tel +39 0521 275111
Fax +39 0521 272924

SUBSIDIARIES

OCME UK Ltd.

King John House, Kingsclere Park - Kingsclere
Newbury BERKSHIRE RG20 4SW
Tel +44 1635 29 81 71
Fax +44 1635 29 79 36

OCME FRANCE

42 avenue Montaigne
75008 Paris - France
Tel +33 627893620

OCME SA

110 Koornhof Road, Unit 3, lions Cove,
Meadowdale Johannesburg
South Africa

OCMEXICO Embalaje, S. de R.L. de C.V.

Homero 425 Torre "A" Desp. 102
V Sección México D.F.,
11570 - Mexico
Tel +52 5552542401

OCME AMERICA

5300 N.W. 33rd Avenue, Suite 105
Fort Lauderdale
33309 - FL United States
Tel +1 (954) 318 7446
Fax +1 (954) 634 0238

OCME PACIFIC Co.Ltd.

Level 20, Suite 9 and 27, Metropolis Building 725
Sukhumvit Road, Wattana District
10330 Bangkok - Thailand
Tel +66 2 207 9295;
Tel +66 98 249 9658

OCME Packaging Equipment (Jiaxing) Co. Ltd.

Nr. 86 JiuLiTing Road,
Jiaxing Economic Development Zone
314003 Jiaxing City - China
Tel +86 573 83971680
Fax +86 573 83971690

