

ocme

Moving Ideas



INTRALOGISTICA

Movimentazione da e per il magazzino:
tecnologie, infrastrutture e soluzioni integrate
per l'automazione e la riduzione dei costi
nelle aziende manifatturiere

I NOSTRI VALORI: INNOVAZIONE

Fondata nel 1954, OCME è conosciuta in tutto il mondo come uno dei leader più affidabili ed innovativi nel settore delle macchine e soluzioni automatizzate per l'imballaggio, con sede a Parma in Italia, è operante a livello mondiale. Fornisce da 64 anni ai propri clienti soluzioni per il confezionamento di beni di consumo di alta qualità, basate su una ricerca di innovazione continua. Le soluzioni OCME sono progettate e realizzate nella packaging valley, terra delle macchine per imballaggio italiane così come il nostro rosso, simbolo del successo dell'industria italiana nel mondo.

Nel 2017 OCME ha firmato un accordo con Robopac, sommando esperienze e competenze e rafforzando l'offerta di soluzioni tecnologiche d'eccellenza, ad alto valore aggiunto per sistemi di fine linea. Dopo mezzo secolo di esistenza, abbiamo tracciato la nostra linea rossa per delineare un viaggio ininterrotto verso il nostro unico obiettivo: l'eccellenza.



125 M€
Vendite in tutto
il mondo



610 Dipendenti
(75% in Italia,
25% Resto del mondo)



+ 11.000
Macchine vendute



8 Sedi
nel mondo



2 impianti
Produzione
in Italia
e Cina (Jiaying)



+ 60 Centri
Supporto
post vendita
nel mondo



LE NOSTRE SOLUZIONI

ocme

Moving Ideas

ROBOPAC
Innovation driven by values

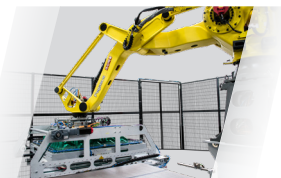
DEPALETTIZZATORI



Antares
Depalettizzatori per casse



Dorado
Depalettizzatore per contenitori sfusi



Pegasus D
Depalettizzatori robotizzati

RIEMPITRICI



Libra R
Riempitrice rotativa



Libra LT
Riempitrice lineare



Virgo
Riempitrice rotativa per olio alimentare

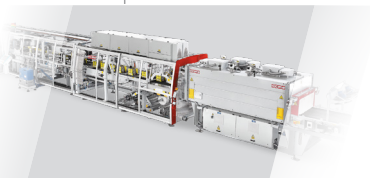
CONFEZIONATRICI



Altair
Incartonatrice



Vega
Termofardellatrice



Gemini
Soluzione combinata

PALETTIZZATORI



Perseus
Palettizzatore tradizionale con ingresso a 90°



Orion
Palettizzatore tradizionale in linea



Pegasus
Robot Palettizzatore



Mizar
Sistema di formazione strato

FASCIATRICI



Genesis
Fasciatrici con anello rotante



Helix
Fasciatrici con braccio rotante



Rotoplat
Fasciatrici con tavolo rotante

INTRALOGISTICA



Auriga PS
Powered Stacker



Auriga CT
Counterbalanced Truck



Auriga Z
Stabilizer



Auriga C
Conveyor

LOGISTICA INTERNA: DA ESIGENZA OPERATIVA A OPPORTUNITÀ PER IL SUCCESSO

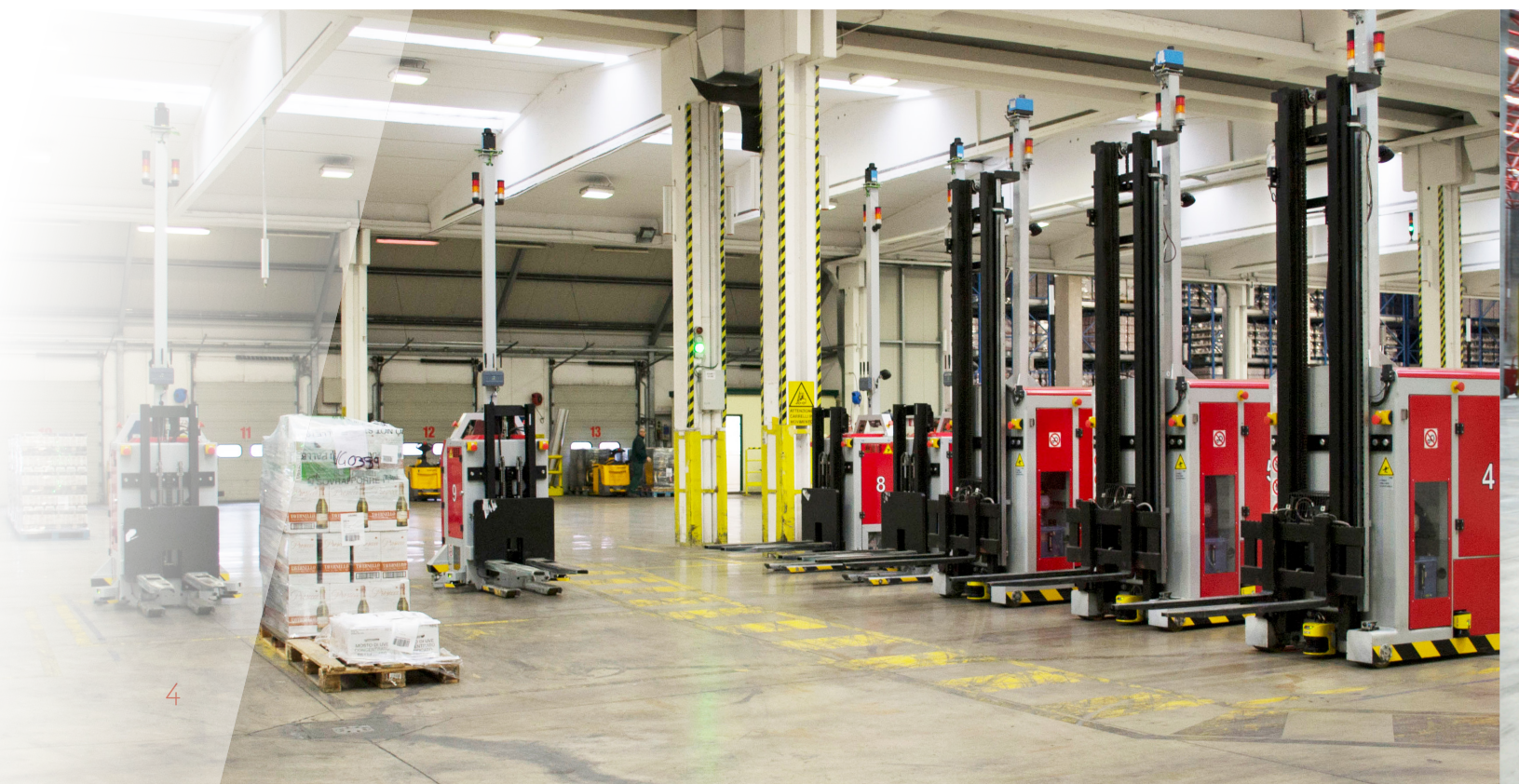
La logistica interna agli stabilimenti produttivi rappresenta oggi una grande sfida per le aziende di tutto il mondo. La transizione verso sistemi automatizzati non presidiati ha coinvolto buona parte dei siti produttivi ormai dotata di impianti in cui il ruolo umano è solamente di supervisione e controllo.

Nei settori a monte e a valle del processo produttivo, merci, pallet e materie prime sono sempre più movimentate con sistemi automatici i quali sono governati da software che controllano costantemente i parametri operativi e definiscono i compiti di ogni unità.

La necessità di dotarsi di sistemi di movimentazione di questo tipo risiede in una moltitudine di esigenze che i sistemi integrati di logistica interna sono in grado di soddisfare:

1. Il controllo costante del processo produttivo che consente una totale rintracciabilità dei lotti di produzione lungo tutta la catena dalla produzione fino alla grande distribuzione.
2. La riduzione dei costi del personale grazie alla possibilità di introdurre un'automazione spinta ad inizio e fine-linea.
3. La sicurezza degli ambienti di lavoro che vede nell'adozione di carrelli elevatori con operatore una delle maggiori cause di incidenti all'interno degli stabilimenti.
4. La eliminazione di danni alle infrastrutture, ai prodotti e alla linea produttiva.

NORMALMENTE UN SISTEMA AUTOMATIZZATO HA UN RITORNO DELL'INVESTIMENTO MOLTO RAPIDO, ATTORNO AI DUE ANNI, CHE GARANTISCE QUINDI UN'ELEVATA EFFICIENZA ECONOMICA E FINANZIARIA GIÀ NEL MEDIO PERIODO.



AUTOMAZIONE DELLA LOGISTICA NEI SITI PRODUTTIVI

L'automazione della logistica di inizio e fine linea deve necessariamente essere valutata in modo integrato per raggiungere alcuni obiettivi fondamentali:

1. L'aumento di **competitività** del sistema azienda.
2. Miglioramento dell'**efficienza** dell'impianto, un sistema di gestione integrato permette un'amministrazione puntuale ed in tempo reale delle risorse riducendo le perdite e costi per danneggiamento del prodotto.
3. La **flessibilità** attraverso strumenti integrati di movimentazione e logistica che permettono alle aziende di conoscere meglio la situazione del proprio magazzino e di ottimizzare l'utilizzo e lo stoccaggio delle materie prime.
4. La maggior sicurezza che deriva dall'impiego di un sistema di movimentazione automatico, di per sé una motivazione sufficiente per deciderne l'implementazione.

OCME offre un contesto ideale nel quale le tecnologie di movimentazione interagiscono con il comparto produttivo e con i macchinari di fine linea, fornendo non solo evidenti vantaggi nella sostituzione dei carrelli elevatori tradizionali, ma registrano ogni informazione necessaria alla gestione presente e futura del magazzino. La tracciabilità dei dati permette alle aziende di ottemperare alle richieste del mercato che chiede sempre più precisione e rigore nel trattamento dei prodotti e consente inoltre di disporre di un patrimonio informativo sul quale costruire piani e progetti di sviluppo.

Un altro aspetto da tenere in considerazione è che le zone di transito dei carrelli elevatori sono estremamente pericolose per le persone che ci devono lavorare. Si aggiunga che ci sono casi in cui gli stessi carrellisti sono chiamati ad operare in condizioni critiche, come ad esempio all'interno di aree refrigerate o zone esposte a sostanze potenzialmente nocive.

In tutti questi casi le macchine, ovvero le navette a guida automatica, possono eseguire gli stessi compiti e a volte con maggiore efficienza rispetto agli operatori umani, garantendo al tempo stesso la massima sicurezza e una considerevole riduzione delle situazioni pericolose.



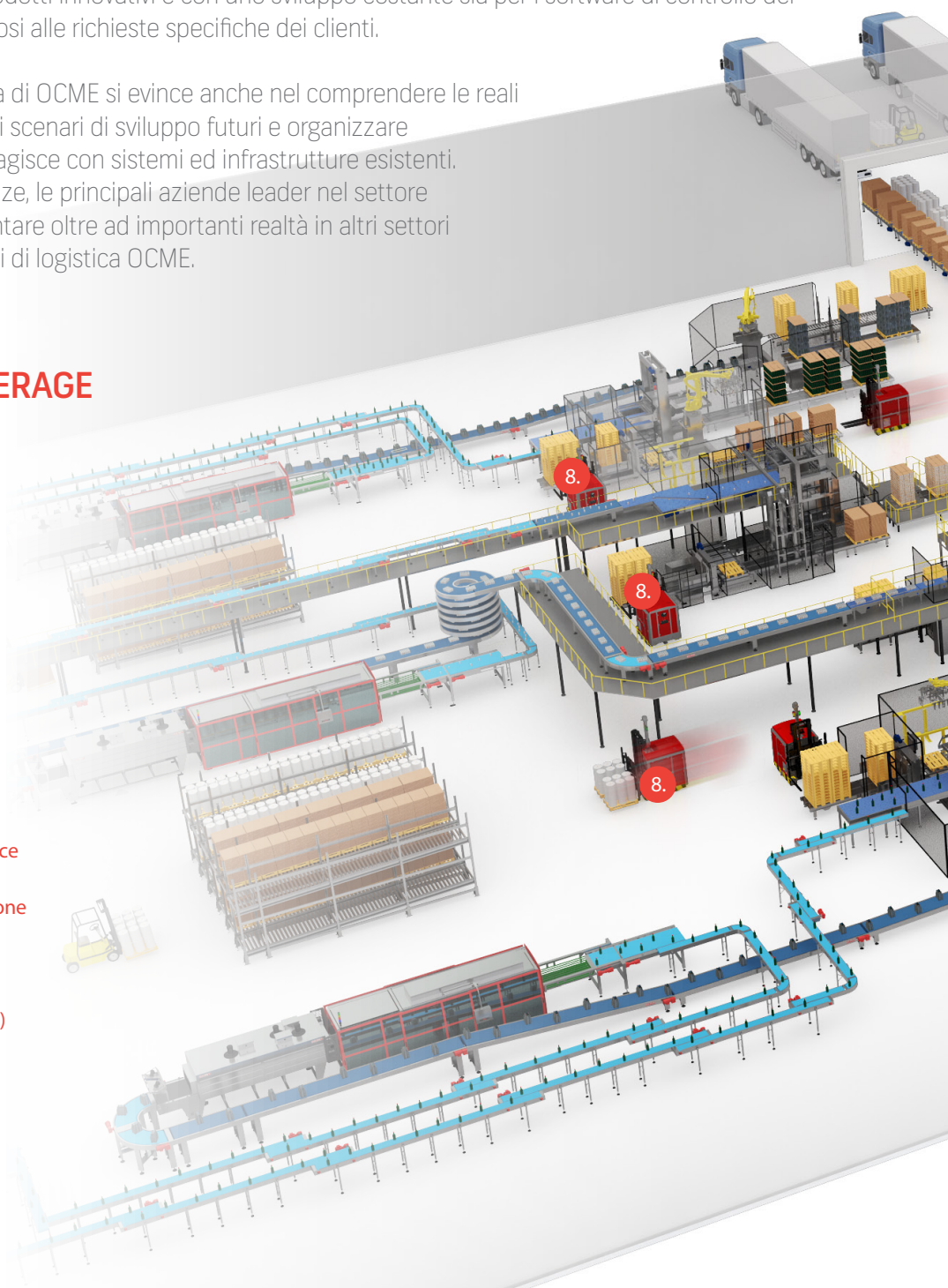
LOGICA D'IMPIANTO E VEICOLI AUTOMATICI: LA VISIONE OCME DELLA LOGISTICA INTERNA

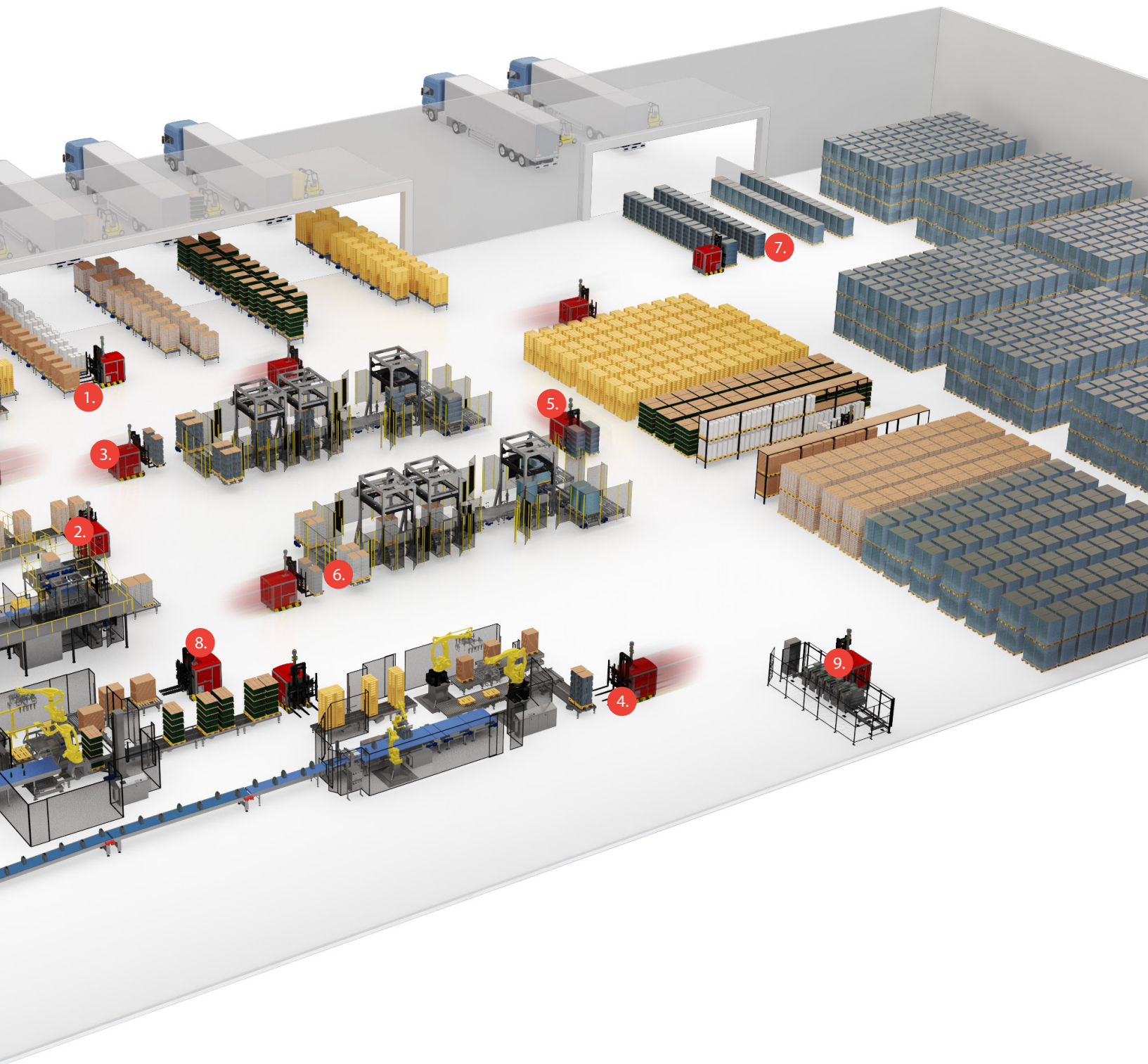
OCME sviluppa dal 2003 soluzioni di movimentazione e logistica interna. La crescita di questo settore, sia in termini di fatturato che di tecnologia applicata, è notevolmente accelerata negli ultimi anni grazie allo sviluppo dei veicoli laser guidati e alle tecnologie di controllo e gestione integrata della logistica. OCME ha risposto a questa esigenza sviluppando il know-how necessario tramite un'apposita business unit, quella dei sistemi di logistica, che studia e realizza prodotti innovativi e con uno sviluppo costante sia per i software di controllo del sistema che per veicoli, adattandosi alle richieste specifiche dei clienti.

La grande capacità ingegneristica di OCME si evince anche nel comprendere le reali esigenze del cliente, prevedere gli scenari di sviluppo futuri e organizzare un progetto complesso che interagisce con sistemi ed infrastrutture esistenti. Lo testimoniano le nostre referenze, le principali aziende leader nel settore delle bevande, del tissue e alimentare oltre ad importanti realtà in altri settori che hanno beneficiato dei sistemi di logistica OCME.

TIPICO IMPIANTO BEVERAGE

1. Prelievo palette di prodotto sfuso da zona di stoccaggio
2. Deposito palette di prodotto sfuso al depalettizzatore
3. Deposito palette da palettizzatore
4. Prelievo palette con prodotto
5. Prelievo palette fasciate verso il magazzino
6. Prelievo palette fasciate da avvolgitrice
7. Gestione del magazzino e alimentazione baie di carico camion
8. Alimentazione e prelievo prodotti di consumo (intercalari, palette, bobine)
9. Carica batteria automatico





MOVIMENTAZIONE CON VEICOLI GUIDATI AUTOMATICI: TECNOLOGIE A CONFRONTO

Il termine AGV (acronimo di Automated Guided Vehicle) è normalmente utilizzato per identificare tutti i veicoli in grado di muoversi ed eseguire compiti specifici senza operatore. Vari tipi di AGV vengono impiegati nelle aziende manifatturiere di tutti i settori merceologici per trasportare prodotti di qualsiasi tipo. I compiti che può eseguire un AGV sono praticamente gli stessi che vengono abitualmente assegnati ad un carrello elevatore con operatore umano.

Attualmente sono disponibili diverse tecnologie di guida per i veicoli AGV:

VEICOLI A GUIDA LASER (LGV)

I VEICOLI A GUIDA LASER OFFRONO PRECISIONE, FLESSIBILITÀ OPERATIVA E VELOCITÀ GRAZIE A DIVERSI FATTORI.

La posizione del veicolo viene calcolata continuamente; un sensore laser installato a bordo è in grado di determinare la posizione della navetta con un errore di pochi millimetri

semplicemente leggendo 3 catarifrangenti collocati sulle pareti. I veicoli LGV sono liberi di muoversi a velocità elevate in quanto non sono vincolati a strutture fisse a terra e ogni variazione necessaria al percorso può essere fatta via software. I veicoli LGV hanno normalmente una maggiore tolleranza ad asperità presenti sul pavimento.

Tecnologie a confronto	Filoguidati	Magnetici	Giroscopici	Guida Naturale	Laserguidati
Impatto sulle strutture esistenti	-	=	=	+	+
Sensibilità alla qualità del pavimento	=	-	-	+	+
Precisione di movimento	+	-	=	=	+
Velocità di movimento	-	-	=	=	+
Modifiche successive	-	-	-	+	+
Costo iniziale	+	+	=	=	-
Costi di manutenzione veicoli	=	=	-	=	=
Costi di manutenzione impianto	-	=	=	+	+
Controllo continuo della posizione	+	-	=	+	+
Sicurezza nei movimenti	+	-	=	=	+
Fluidità nei movimenti	+	-	=	=	+
Stabilità del prodotto	+	-	=	+	+

+positivo =neutrale -negativo

Il programma di produzione OCME nel settore della logistica e della movimentazione comprende:

- / Sistemi integrati di gestione e supervisione
- / Navette a guida laser LGV Auriga
- / Veicoli su rotaie
- / Linee di trasporto



LA RETE OCME

LA SOLUZIONE OCME PER LA LOGISTICA DI INIZIO E FINE LINEA È COMPOSTA DA UN SISTEMA COLLAUDATO ED ESTREMAMENTE AFFIDABILE PER LA CONDIVISIONE DI INFORMAZIONI IN TEMPO REALE TRA OGNI ENTITÀ PRESENTE IN STABILIMENTO.

La rete Ethernet utilizzata per i sistemi progettati da OCME è concepita da tecnici specializzati altamente qualificati, in grado di garantire il perfetto funzionamento e la massima disponibilità dell'infrastruttura. La rete, in parte cablata e in parte senza fili permette di far dialogare i veicoli LGV con il sistema centrale di gestione del traffico e contemporaneamente valutare le richieste provenienti dagli operatori (attraverso normali dispositivi palmari), da palettizzatori/depalettizzatori o in generale da qualsiasi altro impianto, indipendentemente dal linguaggio e dal protocollo di comunicazione utilizzati.

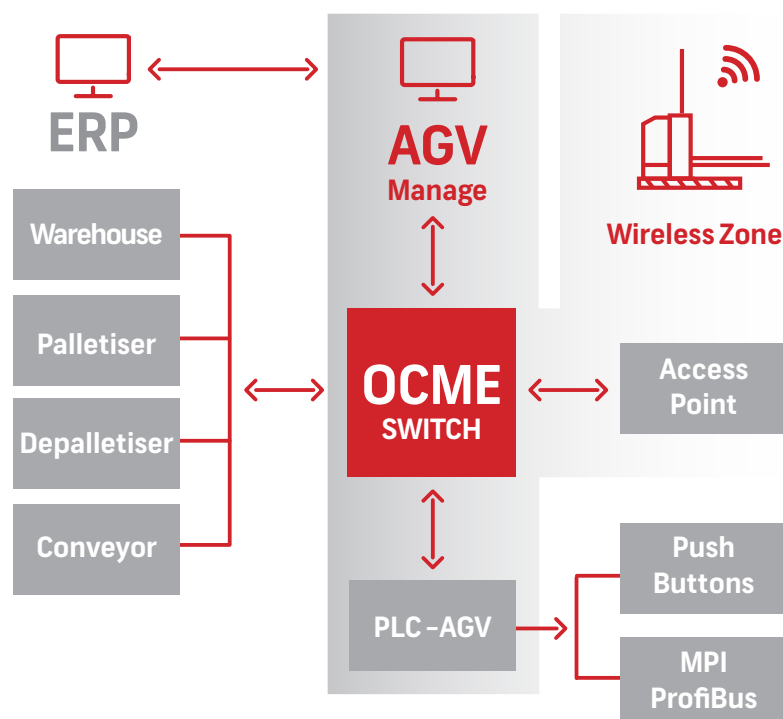
OBIETTIVO TRACCIABILITÀ NELLA LOGISTICA MODERNA DIVENTANO SEMPRE PIÙ IMPORTANTI ALCUNI ASPETTI CRUCIALI: LA TRACCIABILITÀ DEL PRODOTTO, LA SUPERVISIONE DI TUTTA LA MOVIMENTAZIONE.

Relativamente al primo aspetto, la tracciabilità, OCME consente di mantenere uno storico relativo ad ogni prodotto trattato al fine di poterne ricostruire la storia, il percorso e qualsiasi altra informazione ritenuta necessaria. Ciò consente di conoscere in tempo reale codici, ubicazione e quantità e, infine, di ottenere la rintracciabilità totale dei lotti prodotti e già spediti. Questo approccio integrato al problema della tracciabilità permette inoltre di garantire una rotazione efficiente di tutto

il materiale di consumo, eliminare eventuali smarrimenti di materiale e riorganizzare in modo automatico il magazzino per l'ottimizzazione dello spazio.

Un sistema così perfettamente tracciato diventa estremamente semplice da controllare, permettendo di misurarne ed ottimizzarne l'efficienza. Ogni punto, ogni entità, ogni dispositivo è quindi analizzato dal sistema per valutare punti deboli che possono pregiudicare l'efficienza complessiva della catena produttiva. Ciò permette inoltre di disporre di statistiche aggiornate sulla produzione di una determinata linea o di un determinato prodotto.

Grazie ai report di spedizione viene meno la necessità di compilare le bolle di spedizione da parte degli operatori.



IL SUPERVISORE

IL CUORE E IL CERVELLO DEL SISTEMA OCME RISIEDONO NEL SISTEMA DI SUPERVISIONE (AGV MANAGER).

Il sistema di supervisione permette di gestire le missioni, i criteri per la allocazione dinamica dei veicoli. Questo è interconnesso con gli altri dispositivi aziendali quali PC, PLC, data-base e sistemi ERP ha lo scopo di definire, monitorare, prevedere e archiviare tutte le informazioni relative ai dispositivi del sistema logistico, in particolare le navette a guida laser Auriga. Attraverso un'interfaccia completamente visuale è possibile vedere una rappresentazione sinottica dello stabilimento con la localizzazione delle navette e del relativo carico. Lo stato di ogni veicolo può essere visualizzato al fine di verificarne i parametri operativi.

TRAFFIC MANAGER

IL TRAFFIC MANAGER È UN PROCESSO CHE HA LO SCOPO DI GESTIRE LE COMUNICAZIONI DA E VERSO LE NAVETTE A GUIDA LASER.

Ciò avviene via radio attraverso le normali reti wireless standard sul protocollo UDP. Il traffic manager è in grado di gestire contemporaneamente un flotta di veicoli. Uno dei compiti specifici di questo sistema è definire veicolo per veicolo le priorità, i compiti e gli arresti.

Tramite il traffic Manager OCME può valutare insieme al cliente in modo preventivo le possibili criticità dell'impianto.

SOFTWARE DI SIMULAZIONE

ANCOR PRIMA DI ARRIVARE ALLA FASE OPERATIVA OGNI PROGETTO DI INTEGRAZIONE DELLA LOGISTICA VIENE VALUTATO E ANALIZZATO PREVENTIVAMENTE.

Grazie ad avanzati software, interamente sviluppati da OCME, è possibile prevedere con estrema precisione quali saranno i requisiti e le criticità del nuovo impianto in funzione delle variabili definite.

La simulazione avviene attraverso un'interfaccia grafica che

visualizza il layout dello stabilimento sul quale i veicoli si muovono e si comportano come farebbero nella realtà. In questo modo è possibile definire i carichi di lavoro in anticipo e il determinare il fabbisogno esatto di veicoli. Questo servizio è estremamente importante perchè consente di ottenere una configurazione del sistema di logistica effettivamente aderente alle esigenze dell'azienda e permette di valutare in anticipo possibili sovraccarichi o debolezze e poter intervenire prima che il problema si presenti nella realtà.

INTERFACCIA UTENTE

L'operatore può interagire con il sistema LGV in vari modi:

- / Pulsantiera
- / PDA
- / Display
- / Monitor a bordo
- / Stampanti

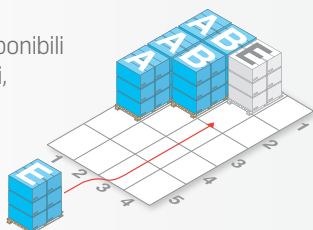


GESTIONE DEL MAGAZZINO (WMS)

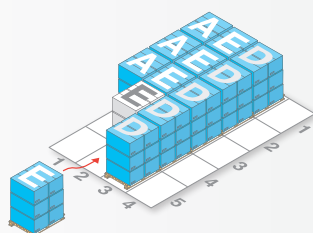
La gestione integrata del magazzino avviene grazie ad algoritmi che sono in grado di effettuare le scelte corrette per lo sfruttamento dello spazio libero.

L'AGV Manager guida i veicoli in specifiche missioni in base al carico che devono depositare o caricare in funzione di diversi parametri come ad esempio:

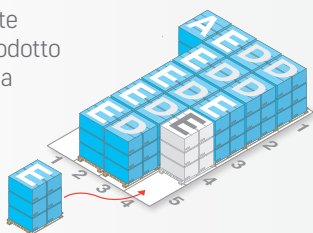
1. Massima disponibilità di spazio:
Se solo due file delle quattro disponibili sono già impegnate con prodotti, il sistema inizia una nuova fila col prodotto.



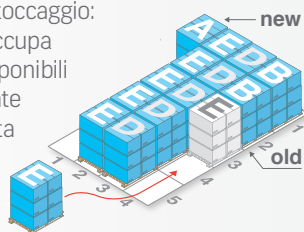
2. Elevata disponibilità e presenza di prodotti dello stesso tipo sulla piazzola: Se sono presenti due file assegnate a prodotti; un'ulteriore fila è già iniziata ma ha spazio disponibile e il sistema la utilizza fino ad esaurimento dello spazio.



3. Elevata disponibilità di spazio:
Se il prodotto occupa interamente una fila utilizzata dallo stesso prodotto e il sistema crea un'altra fila ibrida dove poter posizionare i nuovi prodotti.



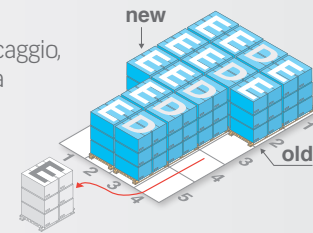
4. Scelte dipendenti dalla data di stoccaggio:
Se il prodotto è già presente e occupa una fila intera e due file sono disponibili ma hanno prodotti stoccati in date diverse, ma in nessuna è orientata al prodotto da depositare; viene depositato nella fila in cui il prodotto già presente è stato stoccato da più tempo.



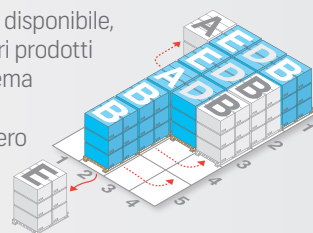
5. Scelta tra quattro possibilità:
Se il prodotto è disponibile all'inizio di quattro file e la fila in cui il prodotto blocca gli altri, il sistema dà la possibilità di scegliere di liberare per prima la fila mista.



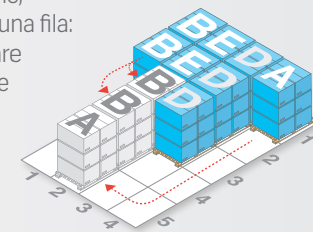
6. Scelta dipendente dalla data di stoccaggio: Se il prodotto è disponibile all'inizio di tre file che differiscono per data di stoccaggio, viene prelevato il prodotto che ha la data di stoccaggio più lontana nel tempo.



7. Recupero di un prodotto non disponibile all'inizio della fila: Se il prodotto è disponibile, ma è necessario riposizionare altri prodotti che ne bloccano l'accesso, il sistema riposiziona i prodotti in base agli algoritmi impiegati nel recupero fino a quando il primo prodotto non è accessibile.



8. Compattazione (o scompartazione, mediante movimenti contrari) di una fila:
Se l'operatore desidera compattare una o più file per recuperare le file vuote nel magazzino, il sistema accoda per primi due prodotti di un tipo e successivamente un terzo da altre file così da liberarne due.



I veicoli con trasporti, in base ai requisiti del carico da movimentare, possono essere dotati di rulli, catene o nastri.

I COMPONENTI DI UN LGV OCME

Il progetto dei veicoli Auriga è stato razionalizzato anche per quanto riguarda l'impiego di componenti meccaniche ed elettriche commerciali.

Sono stati utilizzati componenti normalmente disponibili presso fornitori di comuni carrelli elevatori (es. motoruota, sistema di sollevamento e centralina idraulica).

Le navette Auriga sono state realizzate per limitare le problematiche di gestione dei ricambi da parte del cliente. Tutta la componentistica elettrica è di origine commerciale ed è facilmente reperibile. In questo modo anche riparazioni d'emergenza possono essere eseguite con facilità direttamente dal cliente.

1. MOTORUOTA

LA MOTORUOTA È IL DISPOSITVO CHE LE NAVETTE UTILIZZANO PER LA TRAZIONE E PER STERZARE.

Dalla qualità di questo componente dipendono la precisione dei movimenti e la manutenzione necessaria al suo funzionamento.

Le navette Auriga offrono una ridottissima manutenzione in quanto sia la motorizzazione dello sterzo che quella della trazione lavorano senza spazzole.



2. PRESSORE PER STABILIZZAZIONE DEL CARICO

SIA I VEICOLI PER MOVIMENTAZIONE CHE PER SOLLEVAMENTO

possono essere dotati di un pressore che stabilizza il carico



3. SENSORE PER PORTE

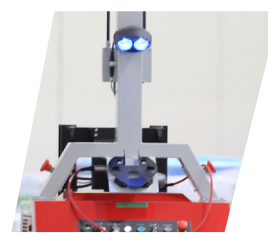
UNO SPECIALE SENSORE EQUIPAGGIA I VEICOLI AURIGA

per verificare l'apertura delle porte automatiche dove queste sono presenti negli stabilimenti.



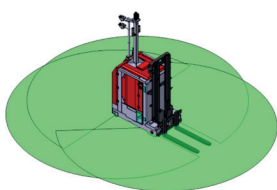
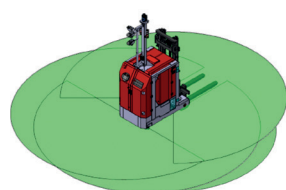
4. SPOT LIGHT FARO DI SEGNALAZIONE A LUCE BLU

tutti i veicoli al fine di segnalare la direzione della navetta a beneficio dei pedoni che dovessero attraversare il percorso della navetta.



6. SCANNER DI SICUREZZA STANDARD

rivela la prossimità di oggetti o persone arrestando immediatamente il veicolo in caso di ostacoli.



7. RILEVAZIONI CARICHI SOSPESI

sensori optional per rilevare porte e/o oggetti sospesi nello stabilimento.



8. RILEVAZIONI OSTACOLI LATERALI

sensori per il rilevamento di oggetti o persone nell'immediata prossimità del veicolo.

- 1. Motoruota
- 2. Pressore per stabilizzatore del carico
- 3. Sensore per porte
- 4. Spot light
- 5. Batterie veicoli
- 6. Scanner di sicurezza standard
- 7. Rilevazioni carichi sospesi
- 8. Rilevazione ostacoli laterali
- 9. Stop di emergenza
- 10. Interfaccia utente
- 11. Workgroup wireless



AURIGA, LA NAVETTA A GUIDA LASER SECONDO OCME

OCME ha a disposizione una vasta offerta di veicoli a guida laser dotati di un sistema di guida e correzione altamente affidabile e che offre al tempo stesso facilità di implementazione e flessibilità operativa.

La tecnologia a guida laser prevede l'impiego di specchi riflettori da posizionare nei locali attraversati dalle navette allo scopo di fornire loro una griglia di riferimento per l'orientamento. Di fatto nessuna struttura fissa o mobile deve essere installata a terra per l'impiego di questo tipo di veicolo azzerando di conseguenza interventi o ulteriori opere civili.

Eventuali modifiche al layout del reparto non comportano modifiche strutturali, ma semplicemente un intervento software; i veicoli infatti sono predisposti ad accettare i nuovi percorsi e i nuovi ordini provenienti dal sistema di controllo.

A differenza di altri sistemi a guida rigida le navette automatiche a guida laser hanno la capacità di auto-determinare il percorso migliore per portare a termine la missione loro assegnata e hanno consapevolezza della dislocazione di tutti i mezzi della flotta al fine di evitare le collisioni. Un numero adeguato di sensori e la particolare logica del software di controllo garantiscono che le navette si muovano in sicurezza adeguandosi agli ostacoli strutturali presenti nelle aree di transito.

LA GAMMA AURIGA

LA GAMMA DI NAVETTE A GUIDA LASER AURIGA SI COMPONE DI VEICOLI BASE CON PORTATA DA 800 A 6.000 KG.

Sono disponibili due varianti principali: veicoli per sollevamento, equivalenti come funzionalità ai carrelli elevatori tradizionali e veicoli con trasporti che assolvono principalmente al ruolo di trasbordo dei prodotti. Numerose opzioni permettono di avere veicoli altamente rispondenti alle specifiche esigenze di ogni

azienda, sia in termini di capacità di carico che di versatilità.

Per i veicoli a sollevamento sono disponibili attrezzature in grado di movimentare dalla singola paletta fino ad otto palette contemporaneamente.

Le forche possono essere corte, lunghe o telescopiche a geometria fissa o variabile in base al tipo di carico trattato.

Per aumentare la portata dei veicoli base è possibile aggiungere appendici stabilizzatrici.

Parte dello stabilimento OCME desinata al montaggio ed area test dei veicoli LGV





Auriga PS



Auriga CT



Auriga Z



Auriga C

AURIGA PS

Auriga PS è un veicolo automatico laser guidato a forche ricoprenti. Quando le forche sono in posizione abbassata ricoprono le ruote posteriori, tipo un transpallet elettrico. Grazie alla posizione delle ruote rispetto al carico trasportato, il modello PS è in grado di movimentare fino a 1500 Kg, pur mantenendo dimensioni molto ridotte. L'Auriga PS è quindi ideale per lavorare in spazi stretti, ad esempio in mezzo a linee di produzione o in magazzini.

AURIGA CT

Le AURIGA CT sono veicoli a forche controbilanciati. Si tratta di LGV atti a movimentare qualsiasi tipo di prodotto. La gamma macchine delle Auriga CT va dal modello più piccolo, Auriga 8CT, adatto a muoversi in piccoli spazi con la portata di 800kg fino a modelli molto più grandi, Auriga 45 CT, utilizzata per trasportare 3 pallet con portata massima di 4.500 kg.

AURIGA Z

Le AURIGA Z sono veicoli a forche dotati di stabilizzatori per incrementare la portata senza utilizzare delle strutture meccaniche molto ingombranti. Modelli adatti a movimentare qualsiasi prodotto.

Dalla classica Auriga 25 Z per la portata di due pallet alla volta o di una bobina orizzontale, fino alla più grande 60 Z per la portata di carichi gravosi fino a 6000 Kg.

AURIGA C

Le Auriga C sono veicoli attrezzati con trasporti a catene, a rulli oppure a tappeti gommati. Si tratta di modelli atti a movimentare il prodotto da trasporto a trasporto. La gamma Auriga C spazia dall'Auriga C1 per il trasporto di un singolo pallet, fino alla più grande Auriga C4, per il trasporto di 4 pallet contemporaneamente.

VEICOLI SPECIALI:

Una delle peculiarità di OCME è quella di creare soluzioni in funzione delle applicazioni richieste del cliente:

1. VEICOLO CONTROBILANCIATO PER LA MOVIMENTAZIONE DELLE GOMME AGRICOLE

Dotato di una pinza con nr.3 braccette mobili che aprendosi e chiudendosi permettono il prelievo delle gomme agricole in orizzontale senza danneggiarle. I sensori, inoltre, permettono il prelievo anche senza le informazioni sul diametro interno ed esterno della gomma.

2. VEICOLO CONTROBILANCIATO PER TRASPORTO BOBINE

Il veicolo, dotato di pinza, permette il sollevamento e la movimentazione di bobine dell'industria cartaria tramite pinza pneumatica.

3. VEICOLO PER TRASPORTO DELLE BOBINE ALL'USCITA DELLE TAGLIERINE

Attraverso un dispositivo con forchette mobili e pianale fluttuante su un piano di sfere è possibile sfilare le bobine affettate dal palo della taglierina, senza deformarlo, garantendo la stabilità del prodotto durante le movimentazioni.

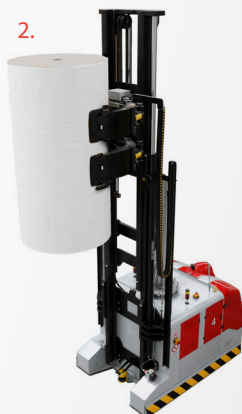
4. VEICOLO PER LA MOVIMENTAZIONE DI VASSOI

Ideata per un cliente produttore di elettrodomestici, il veicolo presenta un fondo imballo in polistirolo e viene movimentato all'interno del processo di assemblaggio delle cucine.

1.



2.



3.



4.



AUTONOMIA DEI VEICOLI

Sui veicoli Auriga possono essere montate diverse tipologie di batterie da definire in base alle caratteristiche dell'impianto, al tipo di carica ed alle necessità di gestione della manutenzione dei veicoli.

Fondamentale per il dimensionamento dell'impianto è la scelta del sistema di ricarica da utilizzare: l'efficienza, i tempi di ricarica ed il livello di automazione sono elementi importanti di cui tener conto nella valutazione globale dell'intero sistema.

Sistemi di cambio o ricarica della batteria.

Il sistema di cambio o ricarica della batteria ha lo scopo di garantire la massima autonomia ai veicoli Auriga. Esistono tre tipi di sistemi: ricarica per opportunità, cambio batteria semi/automatico o cambio batteria automatico. Ogni veicolo ha a bordo un indicatore di carica gestito da microprocessore che dialogando con l'AGV Manager costantemente lo informa sullo stato della carica e di conseguenza sulla necessità di effettuare i rifornimenti.

Ricarica per opportunità.

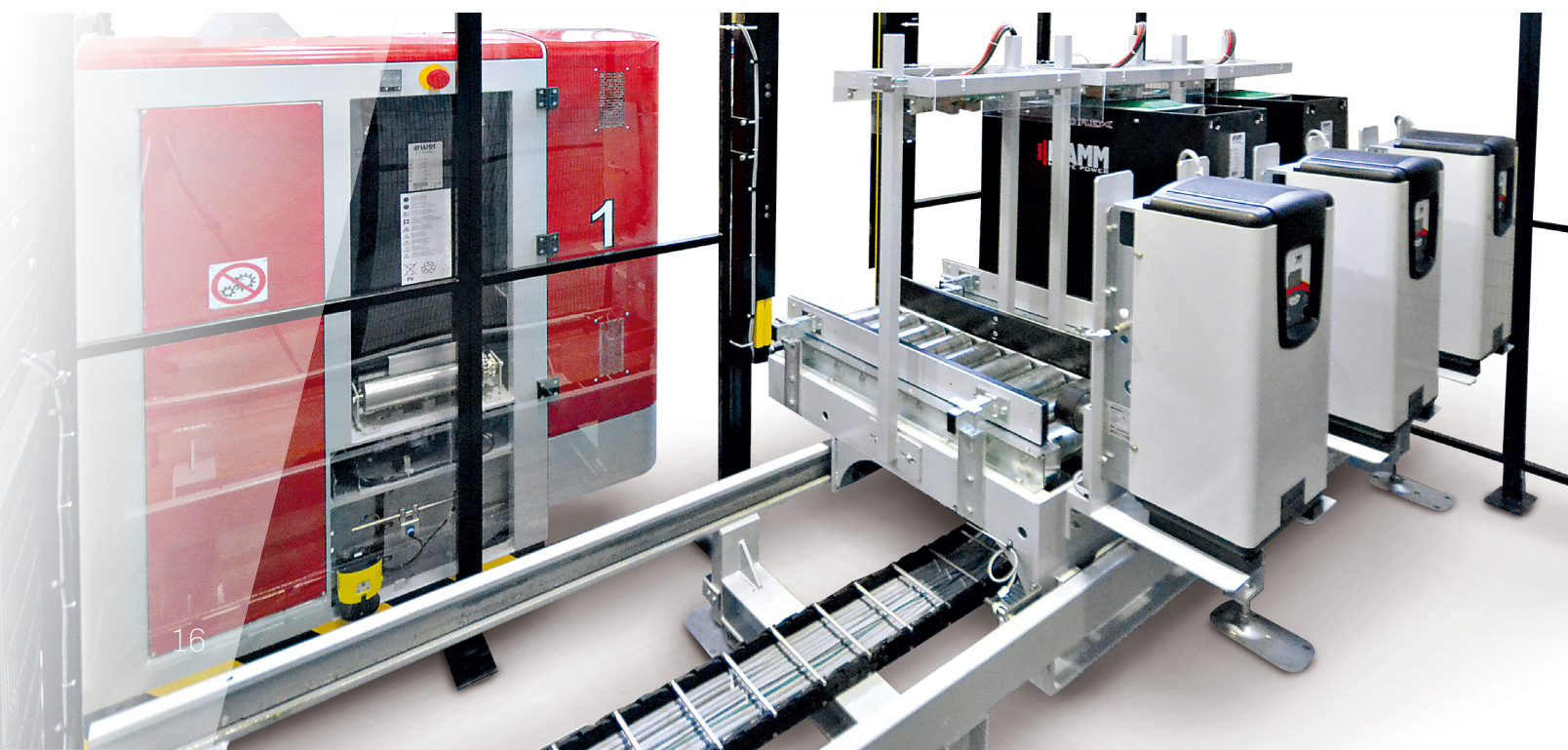
Particolarmente adatto in siti in cui l'utilizzo non è continuativo, questo sistema invia i veicoli ad una stazione di ricarica durante i periodi di inattività. Non richiede la presenza di un operatore ed è totalmente automatico.

Cambio batteria semi/automatico.

L'AGV Manager dirige il veicolo con la batteria scarica ad una postazione di cambio batteria e contemporaneamente avvisa un operatore. La sostituzione richiede mediamente da 3 a 5 minuti e non richiede l'uso di muletti e carri-ponte.

Cambio batteria automatico.

Quando la batteria del veicolo necessita la sostituzione l'AGV Manager lo dirige verso la postazione di cambio batteria in cui l'operazione avviene in modo completamente automatico. Questa soluzione è particolarmente indicata in installazioni che hanno un numero elevato di veicoli e cicli di produzione continuativi.



TECH LAB

In OCME ci prendiamo cura dei vostri prodotti.

Grazie ai TECHLAB®, presenti in diverse nostre sedi, possiamo fornire una preziosa consulenza sia sullo schema di pallettizzazione più adeguato alla confezione da trasportare, sia sulla migliore modalità di packaging in grado di conservare integro il prodotto fino al consumatore.

Per la nostra clientela è un grande valore aggiunto consentendo di sperimentare in prima persona soluzioni di pallettizzazione, imballaggio e stabilità del carico, e di trovare in OCME il partner ideale per raggiungere due degli obiettivi primari di ogni azienda: ridurre i costi produttivi e ottimizzare l'efficienza.

I TECHLAB® sono anche dotati di tecnologie multimediali all'avanguardia che vengono utilizzate per svolgere test e dimostrazioni da remoto in qualsiasi parte del mondo, senza necessità di spostamenti fisici da parte della clientela.

LABORATORIO DI RICERCA ED OTTIMIZZAZIONE DEL CICLO DI STABILIZZAZIONE DEI CARICHI PALLETIZZATI

La tecnologia dell'avvolgimento deve assicurare la stabilizzazione del prodotto riducendo al minimo il materiale plastico utilizzato a tale scopo, questo si traduce in un doppio vantaggio:

- risparmio di materiale di consumo
- minore impatto ambientale.

Queste sono le esigenze del mercato, alle quali risponde il TECH LAB™.

In quest'area di oltre 200 mq, competenze ed energie si dedicano alla ricerca ed allo sviluppo delle migliori soluzioni per l'imballaggio di fine linea; grazie a macchine di produzione, macchine di prova e strumentazione ad hoc si caratterizza il film e si ottimizza la stabilizzazione del carico personalizzandola al particolare prodotto del cliente.

Come membro di EUMOS - European safe logistics association, Robopac l'unico produttore di macchine avvolgitrici con film estensibile in grado di certificare secondo la Direttiva Europea. EUMOS è una associazione Europea di esperti in sicurezza del trasporto su strada che incoraggia

- lo sviluppo di pratiche e standard di alta qualità, in materia di fissaggio dei carichi e sicurezza dei trasporti
- l'integrazione delle norme UE in materia di fissaggio del carico
- lo sviluppo di criteri europei per la formazione in ambito di fissaggio dei carichi e sicurezza dei trasporti
- la partecipazione nella redazione dei criteri europei di controllo del corretto fissaggio dei carichi
- la condivisione ed accessibilità delle nozioni relative al fissaggio dei carichi

EUMOS pone l'attenzione sugli imballaggi di trasporto, le operazioni di stoccaggio e di carico, la sicurezza del carico e i metodi di verifica della stabilità.



ASSISTENZA CLIENTI



Con le soluzioni di servizi di OCME, si investe in prestazioni a lungo termine. OCME offre un'ampia gamma di servizi focalizzati sul cliente, basati sull'assistenza e il supporto post-vendita della macchina.

Forniamo diversi servizi, come il supporto tecnico locale o remoto grazie all'utilizzo delle più moderne tecnologie, fornitura di parti di ricambio, installazione di aggiornamenti, contratti di manutenzione ed altro.

Il tutto è concepito con lo scopo di soddisfare i bisogni dei nostri clienti e costruire una relazione duratura, fondata sulla fiducia reciproca e sulla collaborazione.

Reattività, proattività e prossimità sono alcuni dei valori in cui crediamo, alcuni dei principi che seguiamo per compiere al meglio la nostra missione e per raggiungere i nostri obiettivi.

Supporto sul campo

OCME è presente con una rete di tecnici dislocati capillarmente in tutto il mondo, facendo in modo che le vostre macchine continuino a funzionare, e la produzione sia realizzata in maniera ottimale.

Il supporto sul campo comprende diverse attività, come visite diagnostiche e rapporti, manutenzione programmata, revisioni, installazione di aggiornamenti ed interventi in emergenza finalizzati alla soluzione di problemi.

Con l'analisi diretta della macchina, il tecnico OCME potrà anche consigliare gli upgrade e i servizi più appropriati per il vostro impianto. Appena riceviamo una richiesta da un cliente, selezioniamo il tecnico più adeguato, tenendo in considerazione la famiglia macchina e l'attività da svolgere sul posto.

Soluzioni informatiche evolute

Abbiamo ideato una serie di sistemi e servizi tecnologicamente avanzati a vostra disposizione, che prevedono la collaborazione tra clienti e tecnici OCME. Tramite il nostro servizio 24/7 e grazie all'ausilio di dispositivi indossabili (dispositivi indossabili per supporto visivo remoto) avrete la possibilità di connettervi direttamente con i nostri tecnici esperti, disponibili 24 ore al giorno, 7 giorni su 7, in caso si presentino problemi durante la produzione (servizio a pagamento).

Una delle nostre nuove soluzioni IT è l'app "MyOCME".

Questa nuova app ti consentirà di beneficiare dei servizi OCME in a modo veloce e rivoluzionario semplicemente usando uno smartphone. L'app ti consentirà di aprire Emergency Tickets relativi a macchine coperte dal contratto per mezzo di un canale interattivo che migliorerà ulteriormente la comunicazione con i nostri tecnici e con il servizio di assistenza remota.

"My OCME" ci consente non solo di digitalizzare alcune procedure esistenti, ma anche di includere alcune nuove funzionalità, come ad esempio: indirizzare e migliorare le informazioni sui servizi OCME verso i nostri clienti, velocizzare le richieste di supporto tecnico nel caso di problemi sui nostri impianti, fornire qualsiasi informazioni utili sui servizi inclusi nel "Contratto di servizio" (SLA, elenco di macchine, gestione emergency tickets, ecc.).





Upgrades e parti di ricambio

In qualità di costruttore di macchine originali, sappiamo esattamente ciò che la vostra linea di produzione ha bisogno per dare risultati ottimali e costanti. I nostri tecnici specializzati analizzano e testano ogni parte prima della consegna in tempo. Una volta ricevuta la richiesta dal cliente, si apre uno studio di fattibilità sulla macchina coinvolta. L'ufficio tecnico sviluppa la richiesta e propone la miglior soluzione, impiegando materiali e tecnologie all'avanguardia.

Formazione

OCME offre programmi di consulenza che mirano al trasferimento e alla condivisione della nostra esperienza e della nostra preparazione tecnica. In questo modo potrete trarre il massimo dalla vostra macchina, realizzare una produzione in modo sicuro ed ottimizzare le performance della macchina a lungo termine. Ogni programma di training può essere personalizzato secondo le vostre esigenze. Il corso si pone come obiettivo di formare il vostro personale sulle modalità di intervento per garantire un funzionamento della macchina con ottimi standard qualitativi, tenendo conto dell'efficienza di produzione e del basilare rispetto delle procedure di prevenzione e sicurezza. Questa fase di coaching aiuta a mantenere alto il livello di efficienza e di produttività della vostra macchina. Questi programmi permetteranno al vostro staff di risolvere problemi in maniera autonoma, di migliorare i risultati e di raggiungere il successo che la vostra azienda si aspetta.

Contratto di manutenzione

Il contratto di manutenzione è un'altra grande leva per la vostra serenità! Affidatevi alla nostra esperienza per anticipare qualsiasi eventuale problema, ma anche sulla nostra reattività per una massima assistenza. I servizi offerti sono concepiti secondo una strategia volta a dare un valore aggiunto alle macchine ed agli impianti dei nostri Clienti nel corso degli anni (TCO), a mantenere una relazione di fiducia e collaborazione con il Cliente, a prevenire le cause di malfunzionamento ed a risolvere tempestivamente le criticità che dovessero presentarsi.

I contratti di manutenzione sono proposti al Cliente in struttura modulare e flessibile in modo da comporre un'offerta efficace ed in grado di soddisfare le esigenze specifiche del Cliente.





HQ

OCME

43122 Parma
Via Del Popolo 20/A
e-mail info@ocme.com
Tel +39 0521 275111
Fax +39 0521 272924

SUBSIDIARIES

OCME UK Ltd.

King John House, Kingsclere Park - Kingsclere
Newbury BERKSHIRE RG20 4SW
Tel +44 1635 29 81 71
Fax +44 1635 29 79 36

OCME FRANCE

42 avenue Montaigne
75008 Paris - France
Tel +33 627893620

OCME SA

110 Koornhof Road, Unit 3, lions Cove,
Meadowdale Johannesburg
South Africa

OCMEXICO Embalaje, S. de R.L. de C.V.

Homero 425 Torre "A" Desp. 102
V Sección México D.F.,
11570 - Mexico
Tel +52 5552542401

OCME AMERICA

5300 N.W. 33rd Avenue, Suite 105
Fort Lauderdale
33309 - FL United States
Tel +1 (954) 318 7446
Fax +1 (954) 634 0238

OCME PACIFIC Co.Ltd.

Level 20, Suite 9 and 27, Metropolis Building 725
Sukhumvit Road, Wattana District
10330 Bangkok - Thailand
Tel +66 2 207 9295;
Tel +66 98 249 9658

OCME Packaging Equipment (Jiaxing) Co. Ltd.

Nr. 86 JiuLiTing Road,
Jiaxing Economic Development Zone
314003 Jiaxing City - China
Tel +86 573 83971680
Fax +86 573 83971690

