

SPA / POR

SPA / POR

**ROBOPAC** 

**MACHINERY**

# Gama termorretráctiles

## Gama de termorretráteis



Rev. n. 00 - 3470300301 - 12/2019 - Agente Comunicazione - LIFEIN/PIXEL

### PRODUCTION PLANTS

**ROBOPAC MACHINERY**  
Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica di San Marino  
T. (+378) 0549 910511 - robopac@robopac.com  
www.robopac.com

**ROBOPAC SYSTEMS**  
S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
T. (+39) 0541 673411 - robopacsystems@robopac.com  
www.robopacsystems.com

**ROBOPAC PACKERS**  
Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy  
T. (+39) 051 791611 - robopacpackers@robopac.com

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40053 Valsamoggia, Bologna - Italy  
T. (+39) 051 960302 - robopacpackers@robopac.com  
www.robopacpackers.com

**ROBOPAC BRASIL**  
Rua Agnese Morbini, 380 - 95700 - 404 Bairro Pomarosa  
Bento Gonçalves / RS - Brazil  
T. (+55) 54 3455-7200 - robopacbrasil@robopacbrasil.com  
www.robopacbrasil.com

**TOPTIER**  
10315 SE Jennifer St, Portland, Oregon 97015 - USA  
T. (+1) 503 353 7588 - sales@toptier.com  
www.toptier.com

### SUBSIDIARES

**ROBOPAC UK**  
Packaging Heights, Highfield Parc - Oakley - Bedford MK43 7TA - UK  
T. +44 (0) 1234 825050 - sales@aetna.co.uk  
www.aetnagroup.co.uk

**ROBOPAC FRANCE**  
4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France  
T. +33 (0) 4 72 14 54 00 - commercial@aetnafr.aetnagroup.com  
www.aetnagroup.com/fr

**ROBOPAC DEUTSCHLAND**  
Withauweg, 5 - D-70439 Stuttgart - Germany  
T. (+49) 711 80 67 09 - 0 - info@aetna-deutschland.de  
www.aetnagroup.com/de

**ROBOPAC U.S.A.**  
2150 Boggs Road, Building 200, Suite 200 - Duluth, GA 30096 USA  
T. (+1) 678 473 7896 - (+1) toll free 866 713 7286  
info@aetnagroupusa.com  
www.robopac.com/US

**ROBOPAC RUSSIA**  
129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1 - Russia  
T. (+7) 495 6443355 - info@aetnagroupvostok.ru  
www.aetnagroup.com/ru

**ROBOPAC CHINA**  
Building 2, No. 877, Jin Liu Road, Jinshan industry district, 201506, Shanghai - China  
T. (+86) 0 21 62665966 - infochina@aetnagroup.com  
www.aetnagroup.com.cn

**ROBOPAC IBERICA**  
P.I. Portal Mediterráneo, Calle Dauradors 23 - 12500 - Vinaròs, Castellón - Spain  
T. (+34) 964 860 901 - info@aetnaiberica.es  
www.robopaciberica.es



## Robopac Machinery

ROBOPAC MACHINERY, fundada en 1982, es líder mundial en la tecnología de la envoltura con film extensible, con una producción de más de 10.000 máquinas/año que, en un 90%, se exportan a los principales mercados internacionales.

Las tecnologías desarrolladas por la empresa son seis: robot, mesas y brazos rotatorios para la estabilización de cargas paletizadas mediante film extensible (core business), envolvedoras horizontales con film extensible para productos de forma alargada, máquinas para la aplicación de film termorretráctil y encintado.

Gracias a una red global de distribución y a los centros de asistencia técnica y servicio de recambios presentes en las filiales extranjeras, Robopac asegura un servicio posventa inmediato y resolutivo a nivel mundial.

*ROBOPAC MACHINERY, fundada em 1982, é líder mundial na tecnologia de envolvimento com filme extensível, com uma produção de mais de 10.000 máquinas/ano que, das quais 90%, são exportadas para os principais mercados internacionais.*

*São seis as tecnologias desenvolvidas pela empresa: robôs, mesas e braços rotativos para a estabilização de cargas paletizadas por meio de filme extensível (core business), envolvedoras horizontais com filme extensível para produtos de forma alongada, máquinas para a aplicação de filme termorretráctil e fechadoras de caixas.*

*Graças à uma vasta rede de distribuição e aos centros de assistência técnica e serviço de peças de reposição presentes nas filiais estrangeiras, a Robopac assegura um serviço de pós-venda pontual e decisivo no mundo inteiro.*



### INNOVACIÓN Y CONEXIÓN AL SERVICIO DEL CLIENTE INOVAÇÃO E ACESSO AO APOIO AO CLIENTE

Rconnect, la plataforma tecnológica que combina innovación y conexión, permitiendo el control completo del funcionamiento de las máquinas y un soporte total al cliente final.

*Rconnect, é a plataforma tecnológica que combina inovação e acesso, permitindo o controlo completo do funcionamento das máquinas e um suporte total ao cliente final.*

### VENTAJAS VANTAGENS

- ▶ MÁXIMA PRODUCTIVIDAD  
MÁXIMA PRODUTIVIDADE
- ▶ OPTIMIZACIÓN Y MONITORIZACIÓN DE LAS PRESTACIONES  
OTIMIZAÇÃO E MONITORIZAÇÃO DOS DESEMPENHOS
- ▶ MANTENIMIENTO PREVENTIVO  
MANUTENÇÃO PREVENTIVA
- ▶ SOLUCIÓN RÁPIDA DE LOS PROBLEMAS  
RESOLUÇÃO RÁPIDA DOS PROBLEMAS
- ▶ PLUG & PLAY
- ▶ INDUSTRIA 4.0  
INDÚSTRIA 4.0





# Combitech 5845/5845 AVH

ENVASADORA TERMORRETRÁCTIL AUTOMÁTICA  
 EMBALADORA TERMORRETRÁCTIL AUTOMÁTICA



**COMBITECH 5845**  
 regulación manual altura producto  
 regulação manual da altura do produto

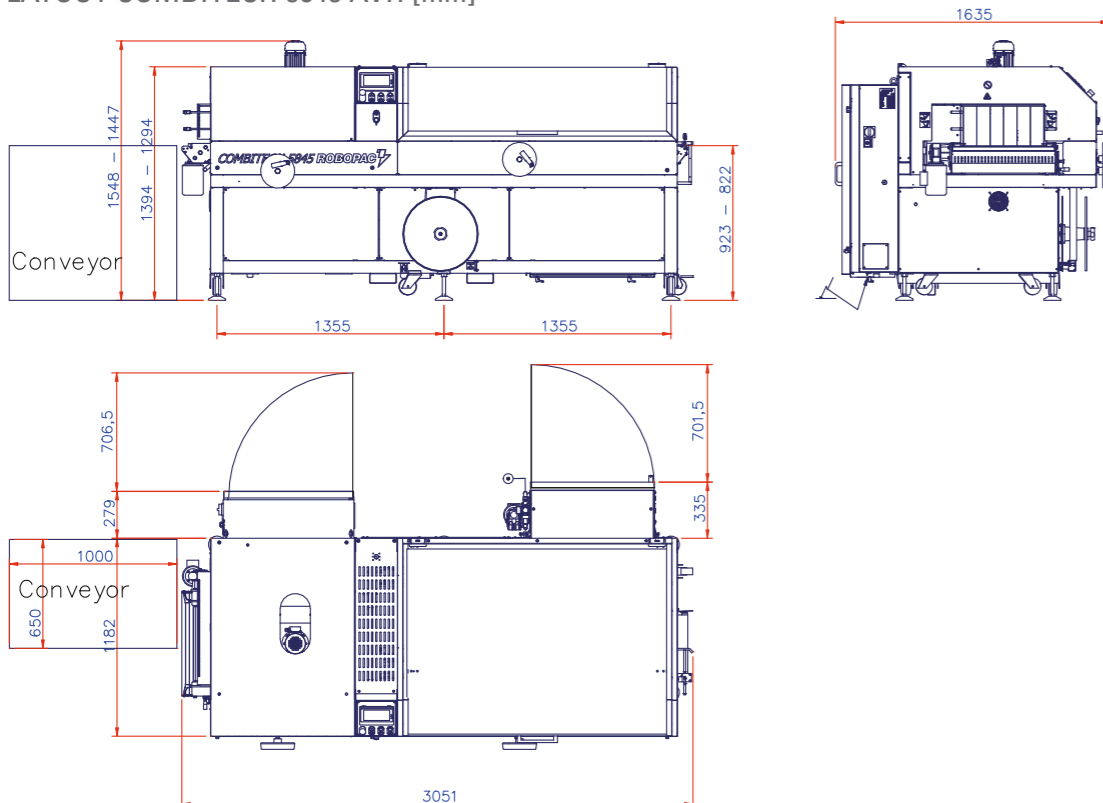
**COMBITECH 5845 AVH**  
 sistema motorizado de regulación altura  
 producto y centrado del soldador coordinado  
 sistema motorizado de regulação da altura  
 produto e centragem da soldadura coordenada



Panel de pantalla táctil en color  
 Painel de ecrã táctil a cores

- ▶ PANEL DE CONTROL TÁCTIL EN COLOR DE 7 PULGADAS  
 PAINEL DE CONTROLO COM ECRÃ TÁCTIL A CORES DE 7 POLEGADAS
- ▶ USO SIMPLE DE LAS FUNCIONES Y ACCESO INMEDIATO A LOS PARÁMETROS DEBIDO A LOS ICONOS INTUITIVOS PATENTADOS ROBOPAC  
 USO SIMPLAS DAS FUNÇÕES E ACESSO IMEDIATO AOS PARÂMETROS GRAÇAS AOS INTUITIVOS ÍCONES PATENTEADOS ROBOPAC
- ▶ POSIBILIDAD DE MEMORIZAR HASTA 100 CICLOS DE ENVASADO DIFERENTES  
 POSSIBILIDADE DE MEMORIZAR ATÉ 100 DIVERSOS CICLOS DE EMBALAMENTO

## LAYOUT COMBITECH 5845 AVH [mm]

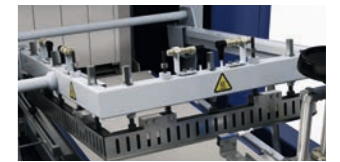


## ¿POR QUÉ COMBITECH? POR QUE ESCOLHER COMBITECH?

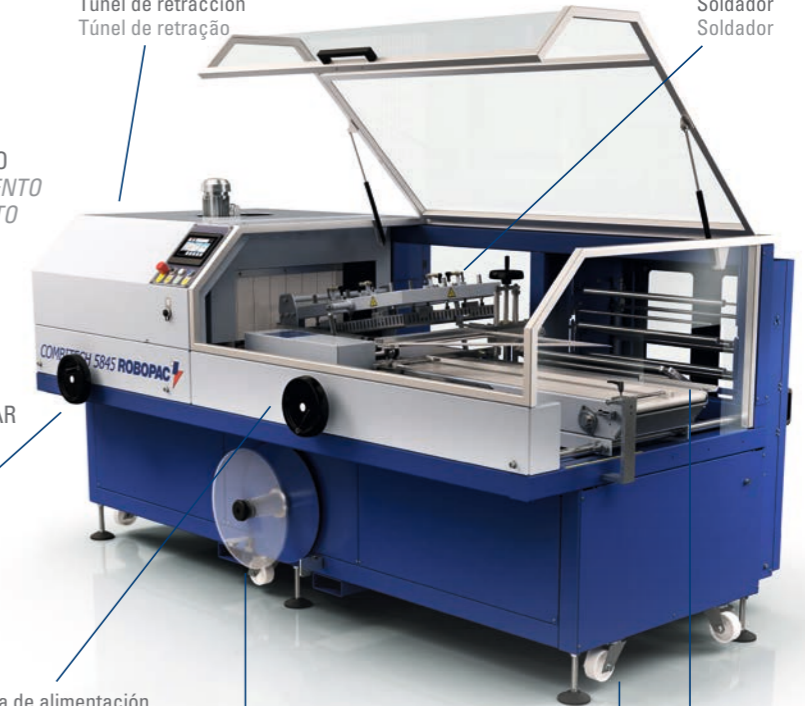
- ▶ ALTA PRODUCTIVIDAD, HASTA 50 productos/min /  
 ALTA PRODUTIVIDADE, ATÉ 50 produtos/min
- ▶ INDUSTRY 4.0, POSIBILIDAD DE INSTALARE  
 EL SISTEMA R-CONNECT / INDUSTRY 4.0,  
 POSSIBILIDADE DE INSTALAR O SISTEMA  
 R-CONNECT
- ▶ ALTA CALIDAD DEL ENVASADO GRACIAS AL  
 CENTRADO PERFECTO DEL PRODUCTO DENTRO  
 DEL TÚNEL / ALTA QUALIDADE DO EMBALAMENTO  
 GRAÇAS À CENTRAGEM PERFEITA DO PRODUTO  
 DENTRO DO TÚNEL
- ▶ UNIFORMIDAD DE CIERRE DEL SOBRE  
 UNIFORMIDADE DE FECHO DO INVÓLUCRO
- ▶ FILM DE TODOS LOS ESPESORES  
 FILMES DE TODAS AS ESPESURAS
- ▶ AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS PARA ENVASAR  
 VASTA GAMA DE PRODUTOS EMBALÁVEIS



Túnel de retracción  
 Túnel de retração



Soldador  
 Soldador



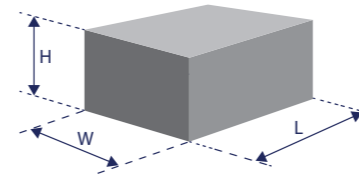
Regulación posición del túnel de retracción  
 en función de las dimensiones del producto  
 Regulação da posição do túnel de retração em  
 função do tamanho do produto

Regulación cinta de alimentación  
 en función de las dimensiones del producto  
 Regulação da fita de alimentação em  
 função do tamanho do produto

Recuperación desechos  
 motorizado / Recolhedor  
 de refugo motorizado

6 ruedas de desplazamiento  
 6 rodas para a movimentação

Cinta  
 de alimentación  
 Fita  
 de alimentação



Las dimensiones máximas no se pueden  
 realizar contemporáneamente  
 Os tamanhos máximos não podem ser  
 realizados simultaneamente

## DIMENSIONES PRODUCTO / TAMANHO DO PRODUTO

MÁQUINA		COMBITECH 5845		COMBITECH 5845 AVH	
		min*	max	min*	max
L	(mm)	100	550	100	550
W	(mm)	30	380	30	380
H	(mm)	20	120	20	180
peso	(kg)	0,1	12	0,1	12

\* (opt. LxWxH min) 50x30x2 mm / (opc. LxWxH min) 50x30x2 mm

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

MÁQUINA MACHINE		COMBITECH 5845	COMBITECH 5845 AVH
capacidad de producción capacidade de produção	(productos/min) (produtos/min)		50*
dimensiones barras de soldadura (LxW) tamanho das barras de soldagem (LxW)	(mm)		580x450
velocidad cintas transportadoras controlada por inversor velocidade das fitas de transporte controlada por inverter	(m/min)		5-40
sistema motorizado de regulación altura producto y centrado del soldador coordinado sistema motorizado de regulação da altura do produto e centragem da soldadura coordenada		n.a.	std.
tensión de alimentación / tensão de alimentação	(V)	400 V 3Ph+N 50/60 Hz	
potencia instalada / potência instalada	(kW)	12,7	12,9
consumo de aire / consumo de ar	(NI/min)	230	
presión de trabajo / pressão de funcionamento	(bar)	6	
dimensiones máximas bobina (LxØ) tamanho máximo da bobina (LxØ)	(mm)	L=600 Ø=300	
espesor film de poliolefina / espessura do filme de poliolefina	(µm)	9-35	
espesor film de polietileno / espessura do filme de polietileno	(µm)	25-40	

\* La productividad indicada puede variar en función de las dimensiones del producto, del formato del paquete y del tipo de film utilizado.  
 A produtividade indicada pode variar em função do tamanho do produto, do formato do pacote e da tipologia de filme utilizado.

# Athena Combi 6555

ENVASADORA TERMORRETRÁCTIL AUTOMÁTICA  
 EMBALADORA TERMORRETRÁCTIL AUTOMÁTICA



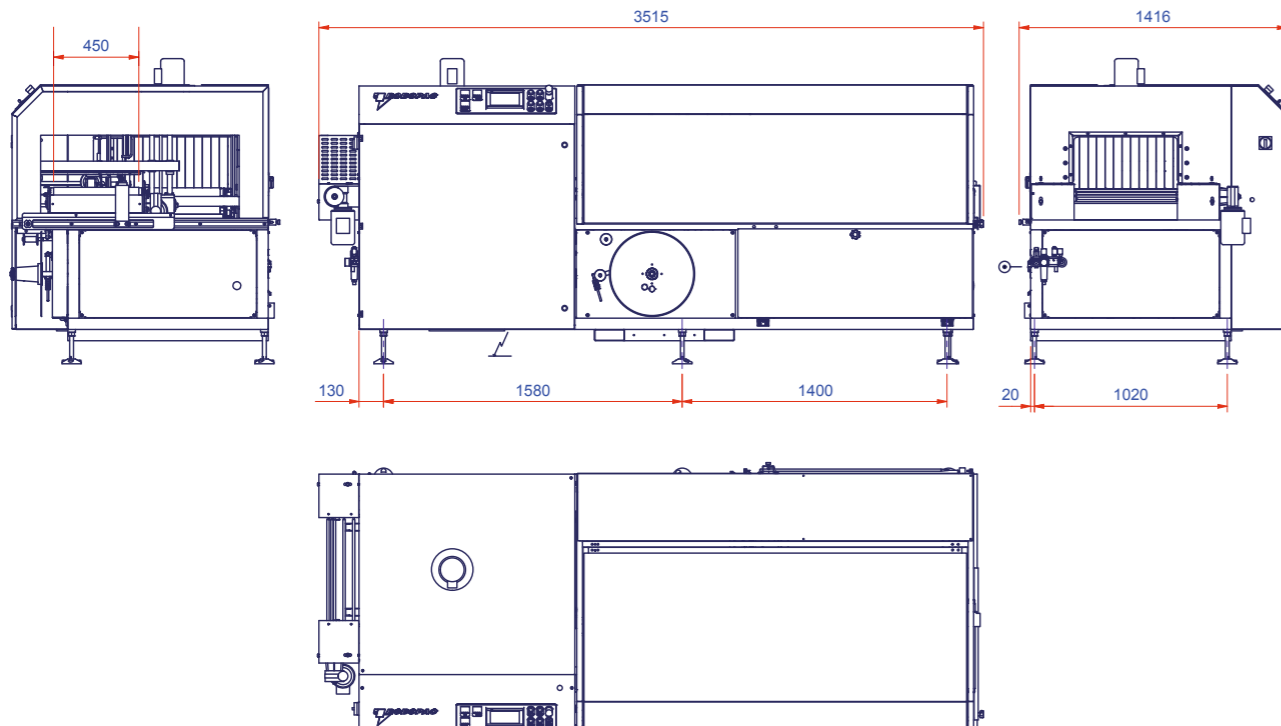
PARÁMETROS CICLO DE ENVASADO  
 PARÂMETROS DO CICLO DE EMBALAMENTO

- ▶ POSIBILIDAD DE MEMORIZAR HASTA 100 CICLOS DE ENVASADO DIFERENTES  
 POSSIBILIDADE DE MEMORIZAR ATÉ 100 DIVERSOS CICLOS DE EMBALAMENTO
- ▶ TIEMPO DE SOLDADURA / TEMPO DE SOLDADURA
- ▶ VELOCIDAD CINTAS / VELOCIDADE DAS FITAS
- ▶ VELOCIDAD TÚNEL / VELOCIDADE DO TÚNEL
- ▶ EXCEDENTE FILM EN EXTREMO INICIAL  
 EXCESSO DE FILME NA EXTREMIDADE SUPERIOR
- ▶ LONGITUD PRODUCTO / COMPRIMENTO DO PRODUTO
- ▶ ALTURA PRODUCTO / ALTURA DO PRODUTO
- ▶ EXCEDENTE FILM EN EXTREMO FINAL  
 EXCESSO DE FILME NA EXTREMIDADE INFERIOR
- ▶ REGULACIÓN VELOCIDAD VENTILADOR (OPC)  
 REGULAÇÃO DA VELOCIDADE DA VENTOINHA (OPC)



Panel de control táctil  
 Painel de controlo com ecrã táctil

LAYOUT ATHENA COMBI 6555 [mm]



¿POR QUÉ ATHENA COMBI?  
 POR QUE ESCOLHER ATHENA COMBI?

- ▶ PRODUCCIÓN HASTA 30 productos/min  
 PRODUTIVIDADE ATÉ 30 produtos/min
- ▶ UNIFORMIDAD DE CIERRE DEL SOBRE  
 UNIFORMIDADE DE FECHO DO INVÓLUCRO
- ▶ FILM DE TODOS LOS ESPESORES  
 FILMES DE TODAS AS ESPESSURAS
- ▶ AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS  
 VASTA GAMA DE PRODUTOS EMBALÁVEIS



Túnel de retracción  
 Túnel de retração

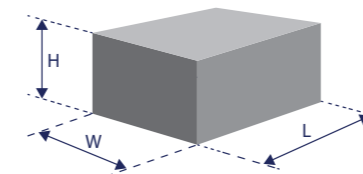
Soldador  
 Soldador



Recuperación desechos motorizado  
 Recolhedor de refugo motorizado

Carga bobina  
 Carga da bobina

Cinta de alimentación  
 Fita de alimentação



Las dimensiones máximas no se pueden realizar contemporáneamente  
 Os tamanhos máximos não podem ser realizados simultaneamente

DIMENSIONES PRODUCTO / TAMANHO DO PRODUTO

MÁQUINA	ATHENA COMBI 6555	
	min*	max
L (mm)	130	550
W (mm)	30	450
H (mm)	20	240
peso (kg)	0,1	12

\* (opc. LxWxH min) 50x30x2 mm / (opc. LxWxH min) 50x30x2 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

MÁQUINA	ATHENA COMBI 6555	
capacidad de producción / capacidade de produção	(productos/min) / (produtos/min)	30*
dimensiones barras de soldadura (LxW) / tamanho das barras de soldagem (LxW)	(mm)	650x550
velocidad cintas transportadoras controlada por inversor / velocidade das fitas de transporte controlada por inverter	(m/min)	10:40
grupo soldadura autocentrante con altura regulable desde panel / grupo de soldadura autocentrante com altura regulável por quadro		std
tensión de alimentación / tensão de alimentação	(V)	400 V 3Ph+N 50/60 Hz
potencia instalada / potência instalada	(kW)	13,5
consumo de aire / consumo de ar	(NI/min)	230
presión de trabajo / pressão de funcionamento	(bar)	6
dimensiones máximas bobina (LxØ) / tamanho máximo da bobina (LxØ)	(mm)	L=800 Ø=300
espesor film de poliolefina / espessura do filme de poliolefina	(µm)	11÷35
espesor film de polietileno / espessura do filme de polietileno	(µm)	25÷50

\* La productividad indicada puede variar en función de las dimensiones del producto, del formato del paquete y del tipo de film utilizado.  
 A produtividade indicada pode variar em função do tamanho do produto, do formato do pacote e da tipologia de filme utilizado.



# Pack 5040 M/A - Pack 6050 M/A

ENVASADORAS TERMORRETRACTILES CON BRAZO SOLDADOR DE MOVIMIENTO MANUAL O AUTOMÁTICO  
 EMBALADORAS TERMORRETRACTEIS COM BRAÇO SOLDADOR DE MOVIMENTO MANUAL OU AUTOMÁTICO

## PACK 5040 M - 6050 M

Braço soldador de movimento manual  
 Braço soldador de movimento manual

## PACK 5040 A - 6050 A

Braço soldador de accionamiento automático  
 Braço soldador de accionamento automático

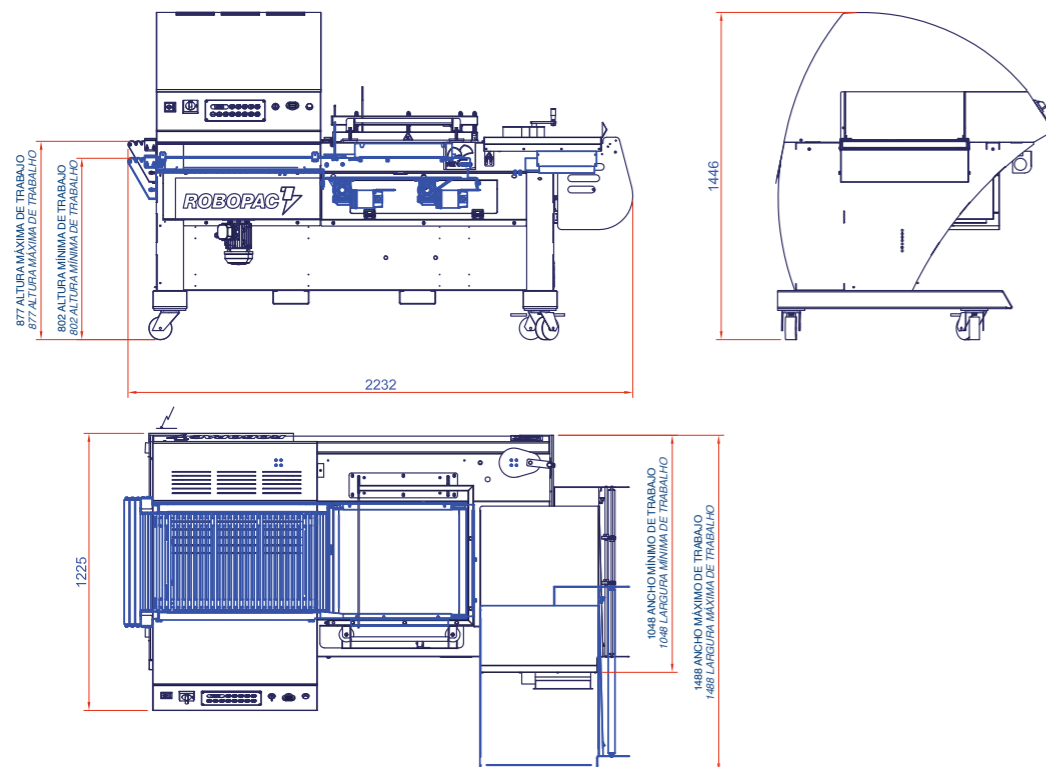


Panel de control  
 Painel de controlo

### DESCRIPCIÓN PARÁMETROS DESCRIÇÃO DOS PARÂMETROS

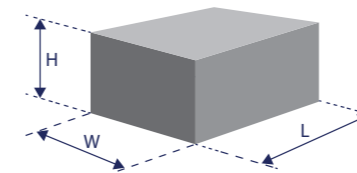
- ▶ CICLO AUTOMÁTICO (PACK A) / CICLO AUTOMÁTICO (PACK A)
- ▶ TIEMPO DE SOLDADURA / TEMPO DE SOLDADURA
- ▶ TIEMPO DE ENFRIAMIENTO / TEMPO DE ARREFECIMENTO
- ▶ TIEMPO CINTA DE SOLDADURA / TEMPO FITA DE SOLDADURA
- ▶ VELOCIDAD CINTA DE SOLDADURA / VELOCIDADE FITA DE SOLDADURA
- ▶ CICLO MANUAL / CICLO MANUAL
- ▶ TEMPERATURA TÚNEL / TEMPERATURA DO TÚNEL
- ▶ VELOCIDAD DE AVANCE TRANSPORTADOR TÚNEL / VELOCIDADE DE AVANÇO DO TÚNEL TRANSPORTADOR
- ▶ TIEMPO DE PARADA ENTRE LOS DOS CICLOS (PACK A) / TEMPO DE PARAGEM ENTRE OS DOIS CICLOS (PACK A)
- ▶ CUENTAPIEZAS / CONTADOR DE PEÇAS
- ▶ 3 PROGRAMAS AJUSTABLES / 3 PROGRAMAS REGISTÁVEIS

### LAYOUT PACK 6050 M [mm]



### ¿POR QUÉ PACK M/PACK A? POR QUE ESCOLHER PACK M/PACK A?

- ▶ PRODUCCIÓN HORARIA HASTA 600 productos/h (PACK M) E 900 productos/h (PACK A)  
 PRODUÇÃO HORÁRIA ATÉ 600 produtos/h (PACK M) E 900 produtos/h (PACK A)
- ▶ SOLDADURA Y RETRACCIÓN DEL FILM EN EL PRODUCTO EN UNA ÚNICA OPERACIÓN  
 SOLDADURA E RETRAÇÃO DO FILME NO PRODUTO EM UMA ÚNICA OPERAÇÃO
- ▶ GRAN FUNCIONALIDAD, FIABILIDAD Y FÁCIL DE USAR  
 ÓTIMA FUNCIONALIDADE, FIABILIDADE E FACILIDADE DE USO



Las dimensiones máximas no se pueden realizar contemporáneamente  
 Os tamanhos máximos não podem ser realizados simultaneamente

### DIMENSIONES PRODUCTO / TAMANHO DO PRODUTO

MÁQUINA	PACK 5040 M/A		PACK 6050 M/A	
	min	max	min	max
L (mm)	50	450	50	550
W (mm)	50	350	50	450
H (mm)	10	190	10	240
peso (kg)	8		8	

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

MÁQUINA		PACK 5040 M	PACK 5040 A	PACK 6050 M	PACK 6050 A
capacidad de producción / capacidade de produção	(productos/h) / (produtos/h)	600*	900*	600*	900*
dimensiones barras de soldadura (LxW) / tamanho das barras de soldagem (LxW)	(mm)	500x400		600x500	
velocidad variable transportador de soldadura / velocidade variável do transportador de soldadura	(m/min)	0÷43			
dimensiones entrada túnel (WxH) / tamanho da entrada do túnel (WxH)	(mm)	385x190		485x240	
tensión de alimentación / tensão de alimentação	(V)	400 V trifásica+N+Pe 50/60 Hz / 400 V 3Ph+N+Pe 50/60 Hz			
potencia instalada / potência instalada	(kW)	5,7		7,3	
consumo aire comprimido / consumo de ar comprimido	(NI/ciclo)	n.a.	1,7	n.a.	1,7
presión de trabajo / pressão de funcionamento	(bar)	n.a.	6±1	n.a.	6±1
dimensiones máximas bobina (LxØ) / tamanho máximo da bobina (LxØ)	(mm)	L=500 Ø=300		L=600 Ø=300	
peso máximo bobina / peso máximo da bobina	(kg)	31		37	
espesor film de polietileno / espessura do filme de polietileno	(µm)	15÷35			
espesor film de polipropileno / espessura do filme de polipropileno	(µm)	11÷25			
espesor film de PVC / espessura do filme de PVC	(µm)	15÷25			

\* La producción indicada puede variar en función de las dimensiones del producto, del formato del paquete, del tipo de film utilizado y de la habilidad del operador.  
 A produtividade indicada pode variar em função do tamanho do produto, do formato do pacote, da tipologia de filme utilizado e da habilidade do operador.

# Micra M/L

## ENVASADORA ANGULAR MANUAL DE CAMPANA EMBALADORA ANGULAR MANUAL DE CAMPÂNULA

### MICRA M

Dimensiones soldador (LxW) 540x390 mm  
Tamanho do soldador (LxW) 540x390 mm

### MICRA L

Dimensiones soldador (LxW) 840x590 mm  
Tamanho do soldador (LxW) 840x590 mm



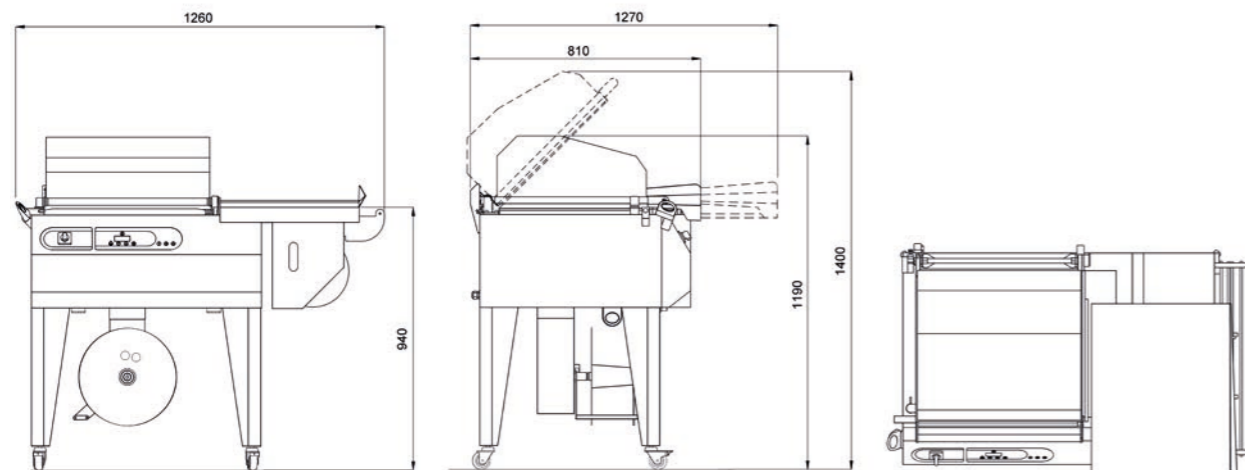
Panel de control  
Painel de controlo

### DESCRIPCIÓN PARÁMETROS DESCRIÇÃO DOS PARÂMETROS

- ▶ TIEMPO DE SOLDADURA / TEMPO DE SOLDADURA
- ▶ TIEMPO RETRASO VENTILADOR TRAS LA SOLDADURA  
TEMPO RETARDO DA VENTOINHA APÓS SOLDADURA
- ▶ TIEMPO DE RETRACCIÓN / TEMPO DE RETRAÇÃO
- ▶ TEMPERATURA PULMÓN / TEMPERATURA DO DEPÓSITO
- ▶ 10 PROGRAMAS DE SELECCIÓN  
10 PROGRAMAS SELECIONÁVEIS
- ▶ SOLO SOLDADURA / APENAS SOLDADURA
- ▶ SOLDADOR Y RETRACCIÓN / SOLDADURA + RETRAÇÃO
- ▶ SOLDADOR Y RETRACCIÓN RETRASADA  
SOLDADURA + RETRAÇÃO RETARDADA
- ▶ SOLDADURA Y RETRACCIÓN CON VALORES ESPECÍFICOS  
PARA LOS DIFERENTES PARÁMETROS  
SOLDADURA + RETRAÇÃO COM VALORES ESPECÍFICOS  
PARA OS VÁRIOS PARÂMETROS



### LAYOUT MICRA M [mm]

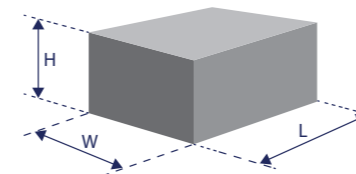


### ¿POR QUÉ MICRA M/MICRA L? POR QUE ESCOLHER MICRA M/MICRA L?

- ▶ PRODUCTIVIDAD HASTA 300 productos/h  
PRODUTIVIDADE ATÉ 300 produtos/h
- ▶ SOLDADOR Y RETRACCIÓN DEL FILM EN EL PRODUCTO EN UNA ÚNICA OPERACIÓN  
SOLDADURA E RETRAÇÃO DO FILME NO PRODUTO EM UMA ÚNICA OPERAÇÃO
- ▶ PEQUEÑA INVERSIÓN, GRAN FIABILIDAD  
PEQUENO INVESTIMENTO, GRANDE FIABILIDADE
- ▶ BAJO CONSUMO  
BAIXO CONSUMO
- ▶ FACILIDAD DE USO  
FÁCIL DE USAR



4 ruedas de desplazamiento  
4 rodas para a movimentação



Las dimensiones máximas no se pueden realizar contemporáneamente  
Os tamanhos máximos não podem ser realizados simultaneamente

### DIMENSIONES PRODUCTO / TAMANHO DO PRODUTO

MÁQUINA		MICRA M	MICRA L
		max	max
L	(mm)	500	800
W	(mm)	380	500
H	(mm)	200	200
peso	(kg)	15	18

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MÁQUINA		MICRA M	MICRA L
capacidad de producción capacidade de produção	(productos/h) (produtos/h)		300*
dimensiones barras de soldadura (LxW) tamanho das barras de soldagem (LxW)	(mm)	540x390	840x590
bajada manual de la barra soldadora con dispositivo de retorno automático descida manual da barra de soldadura com dispositivo de retorno automático			std
soldadura por impulso con regulación automática del tiempo de soldadura soldadura por impulsos com regulação automática do tempo de soldadura			std
altura de trabajo (con pies) / altura de trabalho (com pernas)	(mm)		940
tensión de alimentación tensão de alimentação	(V)	200/230V monofásica 50/60Hz 200/230 V 1Ph 50/60 Hz	400 V trifásica+Pe - 50/60 Hz 400 V 3Ph+Pe - 50/60 Hz
potencia instalada / potência instalada	(kW)	3,45	5,2
corriente consumida / corrente absorvida	(A)	15	10
dimensiones máximas bobina (LxØ) / tamanho máximo da bobina (LxØ)	(mm)	L=600 Ø=250	L=800, Ø=300
espesor film / espessura filme	(µm)		9÷25

\* La producción indicada puede variar en función de las dimensiones del producto, del formato del paquete, del tipo de film utilizado y de la habilidad del operador.  
A produtividade indicada pode variar em função do tamanho do produto, do formato do pacote, da tipologia de filme utilizado e da habilidade do operador.

Los contenidos de este catálogo han sido examinados antes de la impresión. Robopac se reserva el derecho de modificar en cualquier momento las características técnicas de los productos y de los accesorios ilustrados en este documento. / Os conteúdos deste catálogo foram verificados aquando da impressão. A Robopac reserva-se o direito de modificar, em qualquer momento, as características técnicas dos produtos e dos acessórios ilustrados no presente documento.